

تقرير 2016

Report 2016

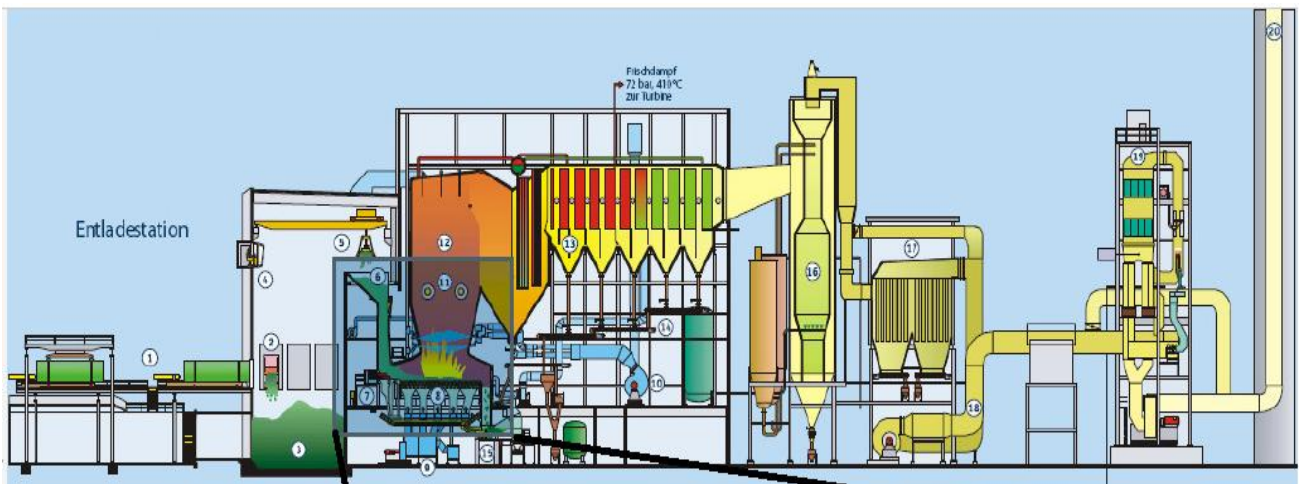
Authors:

Samir Mourad

Wendy Estphan

Banan Elkerdi

Roula Mourad



Last update: 5-Feb-16



طاقة الشمال

North Lebanon Alternative Power

www.nlap-lb.com

Name of document: NLAP-Report2016.docx

Place of document: D:\NLAP\Reports\2016

المضمون

1	تقرير 2015	
1	REPORT 2015	
5	التسجيل لدى الدولة اللبنانية	1
5	اذاعة تجاري	1.1
6	رقم سجل تجاري	1.2
7	شهادة تسجيل محل تجاري	1.3
8	وصول من قصر العدل و وزارة المالية	1.4
10	عقد اجار للتسجيل	1.5
15	التقسيم الاداري	2
15	اقسام المؤسسة NLAP DEPARTMENTS	2.1
15	تقارير للاقسام DEPARTMENT DOCUMENTS	2.2
17	فريق العمل STAFF	3
18	منظومة محطة الطاقة	4
20	شؤون بيئية - بظرة عامة ENVIRONMENT ASPECTS OVERVIEW	5
21	شروط وكيفية ادخال النفايات الى المحرقة	6
21	كمية النفايات اليومية	6.1
21	خيارات الفرز من المصدر الممكن اتباعها	6.2
22	تصل النفايات الى منطقة التخزين	6.3
23	تقطيع النفايات	6.4
24	عملية الفرز اليدوي لازالة كل ما تبقى من مواد تؤثر سلبا على عملية الحرق	6.5
24	مواد حرجة يجب ان لا تحرق حتى لا تنتج دخان سام يوجب معالجة مكلفة	6.5.1
24	تمرير النفايات تحت جهاز مخصص لازالة المعادن باستخدام المغنطيس	6.6
25	ادخال النفايات الى الفرن	6.7
26	الدخان الناتج عن حرق النفايات المنزلية وتنقيته قبل الخروج من المحطة	7
26	مما يتالف الدخان المنبعث من محرقة النفايات المنزلية؟	7.1
26	كيف نعالج هذه الغازات؟	7.2
27	ما دور كل عنصر من عناصر نظامنا لتنقية الدخان؟	7.2.1
27	To be specified for filter supplier	7.2.2
27	Costs	7.2.3
28	TEMO-IPP KASSARA FLUE GAS PURIFICATION	7.3
29	فلتر	7.4
29	فلتر الكيس bag house filter	7.4.1
31	فلتر الكهربائي electrostatic filter	7.4.2
32	بنظام يضح بيكربونات الصوديوم:	7.5
32	نظام يضح الفحم الناشط:	7.6
33	الطرق الحالية والمستقبلية لتنقية الغاز الناتج عن محارق النفايات باستعمال $Ca(OH)_2$ / CAO أو $NaHCO_3$	7.7

طاقة الشمال تقرير 2016

33	المقدمة	7.7.1
34	الإمتصاص الجاف بإضافة اجسام تحتوي على Ca	7.7.2
41	طريقة الإمتصاص الجاف مع استعمال الـ NaHCO_3	7.7.3
43	رماد الحرق (ROSTASCHE) ومعالجته والاستفادة منه	8
43	معالجة الرماد (AUFBEREITUNG VON ROSTASCHE) بعد حرق النفايات المنزلية	8.1
46	FILTERASCHE	9
46	ELEKTROFILTER	9.1
46	Funktionsbeschreibung	9.1.1
47	Dimensionierung	9.1.2
48	Elektrische Ausrüstung	9.1.3
49	HYBRID FILTER	9.2
50	Funktionsbeschreibung	9.2.1
50	Resultate	9.2.2
51	المشاريع PROJECTS	10
51	مشروع المحيط النظيف وتغذية جميع سكان الشمال بالكهرباء 24\24	10.1
52	تشغيل TEMO-IPP في كسارة راسنحاش TEMO-IPP RAS NHACHE KASSARA	10.2
52	بعض الميزات الفنية للمحطة	10.2.1
52	تصميم المنظومة	10.2.2
53	التكاليف	10.2.3
55	العلاقة مع البلدية	10.2.4
57	منشورة توزع على اهالي راسنحاش بطلب من رئيس البلدية ايهاب قلاوون	10.2.5
60	TEMO-STPP/IPP	10.3
60	Anteile am Kraftwerksprojekt	10.3.1
62	SUPPLIER	11
62	FLUE GAS PURIFICATION	11.1
62	INCINERATION CHAIN	11.2
63	مؤتمرات	12
	ملحقات	64

إذاعة تجارية

حضرات السادة،

اتشرف باعلامكم بانني باشرت ممارسة لتجارة: العامة وصيد وتوريد وتوزيع
الكهرباء والطاقة بشكل عام وبيع وتوزيع الطاقة المولدة
والفصل

في محلي الكائن في بياتين الميناء رقم ١٠ عقار ١٣٧ شارع بلور A
ملك أهل زمان صلح وفقا للسجل التجاري رقم ٢٠١٠٧٢٦
تاريخ ٩ كانون أول ٢٠١٥ واعمل تحت اسم:

طاقة السهل

North Lebanon Alternative Power (NLAP)

واقوع كالتالي: (نموذج التوقيع)

اسم التاجر: سهل الزين حرد



رئيس قلم السجل التجاري

أنطوان معوض

وتفضلوا بقبول الاحترام

٩ كانون أول ٢٠١٥
Lari haul

Lari haul

٩ كانون أول ٢٠١٥
طرابلس في:
رئيس قلم السجل التجاري
أنطوان معوض
A-B-G-IV

محكمة بداية الشمال
السجل التجاري
(طلب تسجيل)

رقم السجل التجاري
٣٠١٠٧٢٦

حضرة الرئيس،

يلتمس المستدعي سير جمال الدين مراد طلب تسجيل اسمه في السجل التجاري وفقا للمادة ٢٤ من قانون التجارة، وهو يقدم تصريحاً على نسختين كما يلي:

١- اسم التاجر وشيرته: سير جمال الدين مراد
٢- الاسم التجاري: طاقة الشمال

North Lebanon Alternative Power (NLAP)
٣- تاريخ ولادته ومحلها وجنسيته: لبناني مواليد ١٩٦٩ جل ٢٨ العتروت
٤- موضوع التجارة: الغابة واستيراد وتصدير وتوليد الكهرباء والطاقة بشكل عام وبيع وتوزيع الطاقة المولدة والنقل بشكل عام

٥- المركز التجاري: بياتين الميناء العمق نو/١٠ بلوك A صا العقار رقم ١٤١
عكس - اهل عنان جيل

٦- المفوض بالتوقيع: سير جمال الدين مراد

٧- تاريخ التأسيس: ٧ كانون الثاني ٢٠١٥

٨- تاريخ التسجيل: ٩ كانون الثاني ٢٠١٥

رقم الهاتف: 76-34/526

وتفضلوا بغيره، الاحترام

Sir Jamal

رئيس قلم السجل التجاري

أنطوان معوض

صورة طبق الأصل
السجل التجاري



الجمهورية اللبنانية

عدد: ٣١١٧٣٦

شهادة تسجيل محل تجاري

إن رئيس قلم السجل التجاري في لبنان الشمالي، يثبت أن المحل التجاري المعروف باسم:

طاقة الشمال

North Lebanon Alternative Power (NLAP)

قد تقييد بتاريخ ٩ كانون أول ٢٠١٥ في سجل التجارة المخصوص تحت

رقم ٣١١٧٣٦ س.ت. وفقا للمادة ٢٤ من قانون التجارة.

وعليه قد اعطيت هذه الافادة بناء لطلب السيد سحر جمال الدين عرد

صاحب التسجيل التجاري. المعتمد بالتوقيع

ليعمل بها حسب المقتضى القانوني.

٩ كانون أول ٢٠١٥ طرابلس في

رئيس قلم السجل التجاري

أنطوان معوض



طبقت الأصل
سجل التجاري

رئيس قلم السجل التجاري

أنطوان معوض



٩ كانون أول ٢٠١٥



الجمهورية اللبنانية
وزارة العدل
صندوق تعاضد القضاة

أمر قبض

قصر العدل
- رسوم قضائية عائدة لصندوق تعاضد القضاة -
- غرامات عائدة للصندوق المشترك -

٢٠١٥ / № 77618

حضرة محتسب صندوق تعاضد القضاة في: التدري
أرجو أن تقبضوا من: سير جمال الدين مراد
عن الملف رقم: السجل التجاري لدى محكمة:

المبلغ المبينة تفاصيله أدناه:

نوع الرسم	القيمة	حصة صندوق التعاضد	ملاحظات
رسم دعوى			
غرامة سير			
رسم سجل تجاري	٧٧٨٠٠٠	٢٨٩٠٠٠	
غرامة			
مختلف			
المجموع	٧٧٨٠٠٠	٢٨٩٠٠٠	

مبلغاً وقدره فقط: ثلاثمائة وتسعة وثمانون ألفاً لا غير
رئيس القلم: انطوان مسموق
التوقيع: [موقع]
التاريخ: ١٤-٩-٢٠١٥

سددت القيمة بالإيصال رقم: 16946
التاريخ: 77618

رسم دعوى غرامة سير (قرار) رسم سجل تجاري غرامة مختلف

رقم الايصال^(١) 16946 رقم أمر القبض 77618

وصلني من: سير جمال الدين مراد

تقدياً 389,000
شكراً^(٢):

المجموع: 389,000
ثلاثمائة وتسعة وثمانون ألف ليرة لبنانية فقط لا غير

المحتسب
الاسم والخاتم

في: 09:36:59 09/12/2015 من

مأمور الخطيب
صندوق تعاضد القضاة
محسبيه طرابلس

(١) رقم تسلسلي على الصندوق
(٢) شك لأمر صندوق تعاضد القضاة

ملاحظة: - تعطى نسخة عن أمر القبض هذا لصاحب العلاقة لإبرازها للمحتسب ليقبض منه المتوجب الوارد فيها.
- يحتفظ رئيس القلم في دفتر أمر القبض بنسخة لإجراء المحاسبة على أساسها مع صندوق التعاضد.

رقم امر القبض 15-70-13143323

امر قبض

الجمهورية اللبنانية

وزارة المالية

عين طرابلس

تاريخ المعاملة: 09/12/2015

رقم المعاملة:

نوع العمارة : 2 / رسوم قضائية

ارجو ان تخطتوا عن: سائر ضرائب الترخيص

رقم الحساب	رقم الحساب التفصيلي	اسم الحساب	القيمة
77105	6 / 2 رسوم بطر	الرسوم القضائية	2,000
77105	7 / 2 رسوم تسجيل	الرسوم القضائية	2,000
77105	4 / 2 رسوم صرورة	الرسوم القضائية	24,000
77105	99 / 99 اجمالي الحساب	(مخرجات رسوم تاريخ)	14,000
		المجموع	42,000

مبلغا وقدره: اثنا و اربعون ألف ليرة لبنانية فقط لا غير

ايضا حلت عامة: سجن تجاري

رئيس الوحدة المعنية
الاسم: عبد الرحمن سمعة غرابوي

اسم الحساب: اسمان الراعي

09/12/2015

التاريخ:

الجمهورية اللبنانية
وزارة المالية

15-70-13143323

المبلغ نقدا
مبلغ لشك

ايصال

نقا
شك



المصرف/مركز الدفع

فرع المصرف

وصفتي من

فقط

42,000

المجموع

القيمة

التاريخ

الرقم

رقم عملية القبض

اسم امين الصندوق

تاريخه
اليوم الشهر السنة

رقم الشك

سمير جمال الدين مراد

التاريخ و الختم

المصرف المصوب عليه التاكيد

اثنا و اربعون ألف ليرة لبنانية فقط لا غير

42,000

2015/12/09

41609

امين الصندوق: سمير صياح

تاريخ صحيح
تاريخ صحيح

ع ٩٢٤٦
٢٠١٥

سند اجار
ما بين

الفريق الأول: أمل غسان حيلص لبنانية الجنسية مواليد 1974 رقم السجل 39/ راسنحاش - البترون والدتها رهيته طوط .

الفريق الثاني: مؤسسة طاقة الشمال - NORTH LEBANON ALTERNATIVE POWER ممثلة بصاحبها السيد سمير جمال الشين مراد لبناني الجنسية مواليد 1969 رقم السجل 28/ راس نحاش والنسة بربرا .

وأخذ مقاماً مختاراً مكان وجود الحق موضوع هذا العقد لابلغ جميع الاخطارات والاذنارات وكل اذار او اخطار مرسل على هذا العنوان يعتبر مبلغ منه قانوناً .

صرح الفريقان على مسؤوليتهما بعد تبادل الآراء بالرضى والقبول على ما يأتي :

أولاً يتعاقد الفريق الأول مع الفريق الثاني على إشغال المقسم رقم 10/ عشرة بلوك A من العقار رقم 137/ مائة وسبعة وثلاثون منطقة بستين المياء العذرية و هي عبارة عن مكتب .
وتلك عملاً بقانون حرية التعاقد الصادر سنة 1992 .

ثانياً : مدة هذا العقد : سنة واحدة اعتباراً من تاريخ 2015/9/1 .

ثالثاً : التسليم : يصرح الفريق الثاني بأنه استلم الحق موضوع هذا العقد من يد الفريق الاول استلاماً فعلياً وقانونياً ويتعهد بالمحافظة عليه و ان الفريق الاول غير مسؤول عن اي عطل داخل المناجور بعد مرور شهر من تاريخ الاجار .

رابعا : بدل الانتغال : تم الاتفاق بين الفريقين على بدل الانتغال الشهري بمبلغ وقدره / 250 \$ منتان وخمسون دولار اميركي على ان يسدد البتل سلفاً في بداية كل شهر .

كما اتفق الفريقان انه في حال تأخر الفريق الثاني عن دفع بدل من هذه البدلات لأكثر من عشرة أيام من تاريخ استحقاقه يعتبر هذا العقد منسوخاً حكماً ونوماً لحاجة لاي اذار او اخطار اومراجعة القضاء ويتوجب على الفريق الثاني بإعادة وتسليم الحق موضوع هذا العقد للفريق الأول بالحالة التي استلمها صالحاً للاستعمال والا اعتبر أشغاله إيد برون مسوخ شرعي وقانوني و يعتبر تعدياً على حقوق الفريق الاول و ينفذ بحقه البند الجزائي اللاحق نكرة و المتعلق بالاستلام والتسليم وينفع الغرامة المنوطة بمقتضى عن كل يوم تأخير كعطل و ضرر . واسقط الفريق الثاني سيقاً حقه بكل طعن وادعاء يخالف ويعارض منطوق ذلك . وفي حال رغب الفريق الثاني بفسخ الاجارة قبل انتهاء المدة (حتى شاء و اراد سواء بعد مرور السنة التعاقدية الأولى أو بتاريخ لاحق لها) عليه إبلاغ إرادته تلك الى الفريق الأول قبل شهرين من تاريخ الفسخ وعندها لا يتوجب عليه دفع بدل عن المدة اللاحقة لتاريخ الفسخ المت لازمة مع الاخلاء الفعلي للحق موضوع هذا العقد بالتاريخ المحدد .

خامساً : شروط خصوصية :

1 : وجهة الاستعمال : أن طبيعة استعمال الحق موضوع هذا العقد محددة حصراً مركز للمؤسسة المذكورة اعلاه وقد تعهد الفريق الثاني بالتقيد بوجهة الاستعمال وعدم تعديلها الا بموافقة المالك الخطية والصريحة تحت طائلة فسخ العقد فوراً دون الحاجة لاذنار او مراجعة القضاء وعدم اجراء أي تغيير في معالم البناء وعدم وضع مواد ملتهبة أو متفجرات فيه تحت طائلة المسؤولية ويقع كل عطل و ضرر . كما لا يحق للفريق الثاني مطالبة الفريق الاول بأي تعويض كان من جهة الضرر التي تلحق بشخصه او بشخص المعتمدين معه أو من جهة اضرار او التضرر بثأته او تجهيزاته وتلك اذا شب حريق في المناجور او في البناء مهما كان سببه .

2 : لا يحق للفريق الثاني التنزل عن حقوق هذا الاشغال بعد توقيع موافقة الفريق الاول المسبقة والخطية و لا يحق له تعديلاً اي شخص تحت اي صفة كانت ولا يعدل اي تصرف خلافاً لحكم هذه المادة تحت طائلة المسؤولية وفسخ العقد فوراً على مسؤوليته ونوماً لحاجة لاي اذار او اخطار او مراجعة القضاء بذلك كما لا يحق له نزع اي

أمل حيلص
جمال

الجمهورية اللبنانية

بلدية مدينة الميناء

الدائرة المالية - قسم التحصيل

رقم الإيصال : 199713

تاريخ الإيصال ١٩/٨/٢٠١٤

نوع الرسم: رسم على وجه وصاله مكلّم راء
اسم المكلف: شركة طاقة الشمال North Leb. alt power
رقم المكلف: ١٨٨٥٥ رقم الهاتف:
المنطقة العقارية: ١٠١١١١١١
رقم العقار: ١٢٧ رقم القسم: ١ الطابق: طابق الشقة:

الرسم المتوقع وفقا للبيان التالي

مجموع ١٥٠٠ (عز)

١٢٨٠٠٠
١٢٨٠٠٠

المجموع



فقط لا غير.

الختم والتوقيع

باسم علم الدين

بيان مفصل بكافة الرسوم للمكلف

محافظة: لبنان الشمالي
 قضاء: طرابلس
 بلدية: مدينة البيضاء

اسم المكلف: مؤسسة طاقة الشمال NORTH LEBANON AL TERNATIVE POWER محطة سحر جمال الدين مراد رقم المكلف: ١٨٧٥٠
 العنوان: رقم الهاتف:

المنطقة	رقم الطار	رقم القسم	رقم المنطقة	سنة	رقم	تاريخ	نوع	مبلغ	ملاحظات
المنطقة	الطار	القسم	المنطقة	التكليف	الرقم	التاريخ	النوع	الرسوم	الغرامة
البيضاء	١٣٦	١٠٠	١٠١١٥	٢٠١٥	٢٠١٥/٠١/٠٢	١٠	رقم الطار (ج)	٥٠.٠٠٠	
							رقم القسم (ج)	٥٥.٠٠٠	
							المجموع الطار رقم ١٣٦ قسم رقم ١٠٠ المنطقة رقم ١٠١١٥ الطار رقم ١٣٦	١٠٥.٠٠٠	
							المجموع المنطقة ١٠١١٥ مؤسسة طاقة الشمال NORTH LEBANON AL TERNATIVE POWER محطة سحر جمال الدين مراد	١٠٥.٠٠٠	

ان الغرامة مستحقة لغاية تاريخ اليوم (٢٠١٥/٠١/٠٢) وهي المصحح لتعديل بوجبة جدد انما المنطقة بتاريخ النشر والتاريخ والقوانين الصادرة وانظر جذا الاقرار
 * من اصدار ج - طرابلس - ١١/١٢/٢٠١٥ من اصدار ج - طرابلس
 تاريخ التقرير ٢٠١٥/٠١/٠٢
 صفحة ١ من ١

1.6 رقم مالي عند الوزارة المالية (طرابلس - التل)

الجمهورية اللبنانية
وزارة المالية
مديرية المالية العامة
مالية محافظة الشمال

رقم المستند : *838322*
838322
التاريخ : 14-01-2016


إشعار بإستلام رسالة
٣١٤٣٧
الرقم : 3166981
الإسم : سمير جمال الدين مراد

إسم المستلم: نزيه فوزي خضر آغا
التوقيع:

نوع المستند : تصريح مباشرة العمل - تصريح مباشرة العمل-المكلف
ملاحظات : طلب مباشرة عمل/ (تشغيل محطة توليد الطاقة الكهربائية)-

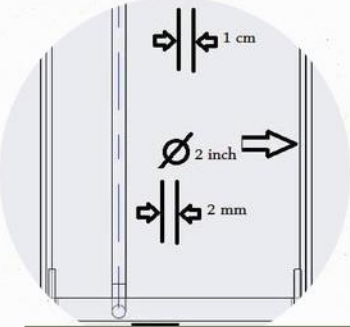
NLAP Departments

اقسام لمؤسسة طاقة الشمال




Supplier Management

- Incineration chain
- Flue Gas Cleaning
- Turbine&Generator



Development

- System Specification&Design
- Construction
- Automation
- Integration



Norms, Environment

- [معلومات بيئية للبنان الشمالي](#)

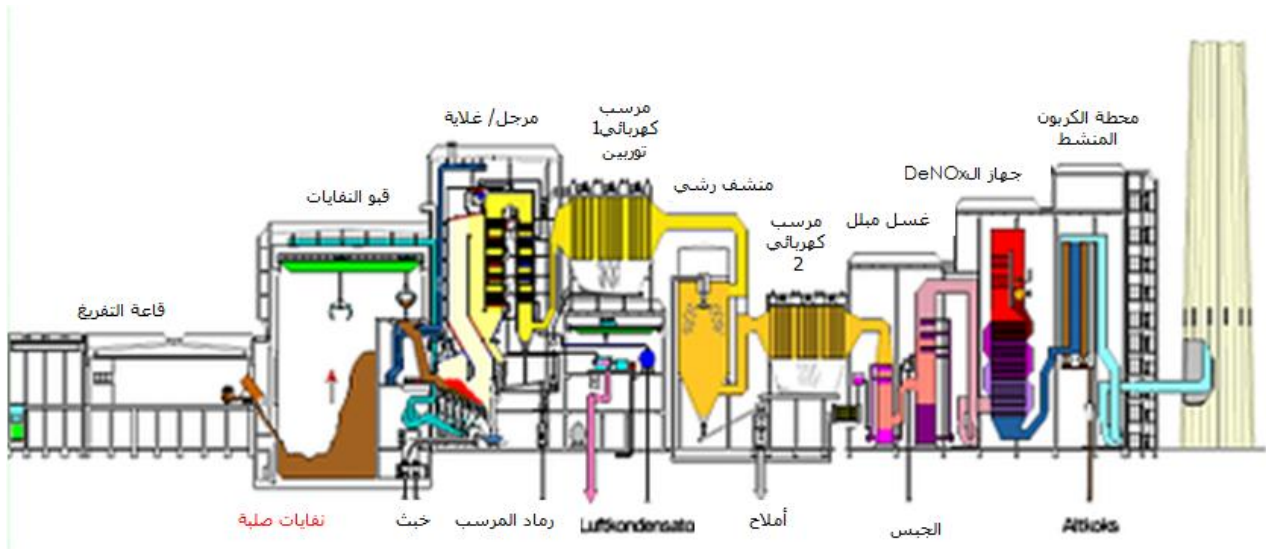
2.2 تقارير للأقسام Department Documents

ملاحظات	مسؤول عن الملف	اسم الملف	Department / قسم
	بنان الكردي	SupplierManagement_IncinerationChain.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Supplier Management
		SupplierManagement_TurbineGenerator.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Supplier Management
	وندي اسطفان سمير	SupplierManagement_FlueGasPurification.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Supplier Management

طاقة الشمال تقرير 2016

	مراد		
كمية النفايات و نوعيتها وعدد السكان في البلديات في شمال لبنان	سمير مراد	From issir-lb.org: EnvironmentData_NorthLebanon.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Norms, Environment
	سمير مراد	Environment_Ashes.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Norms, Environment
	سمير مراد	Environment_InputWaste.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Norms, Environment
	سمير مراد	Development_IPPSystemOverview.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	Management

Role	الاسم	Department / قسم
Procurement Manager	وندي اسطفان Wendy Estephan Home Address: Dahr al-Ain or Becharre	Supplier Management
Developer	بنان الكردي Banan Elkerdi Email: banan.elkerdi@nlap-lb.com Home Address: Borj Akkar	Development, Incineration Chain



wikipedia.de:

Eine herkömmliche Müllverbrennungsanlage besteht beispielsweise aus

Müllanlage:

[Brückenwaage](#), zur Ermittlung des Abfallgewichts durch eine Eingangs- und Ausgangswiegung

[Müllentladehalle](#), in der der Müll über Rutschen in den Müllbunker befördert wird

[Müllbunker](#), der zur [Zwischenlagerung](#) und [Homogenisierung](#) des Mülls dient

[Greifkran](#), über den der Müll in den [Aufgabetrichter](#) der Feuerung gegeben wird

Verbrennungsanlage im engeren Sinne mit Dampferzeuger:

[Feuerung](#), in der der Müll verbrennt (Bauarten siehe unten)

[Entschlacker](#), in den die [Schlacke](#) fällt und in den [Schlackebunker](#) transportiert wird

[Dampferzeuger](#), in dem mittels der heißen [Rauchgase](#) Dampf erzeugt wird, der die [Turbine](#) antreibt und über einen [Generator](#) elektrischer Strom erzeugt wird oder der als [Fernwärme](#) zum Heizen von Haushalten bzw. als [Prozesswärme](#) für industrielle Produktionsprozesse genutzt wird

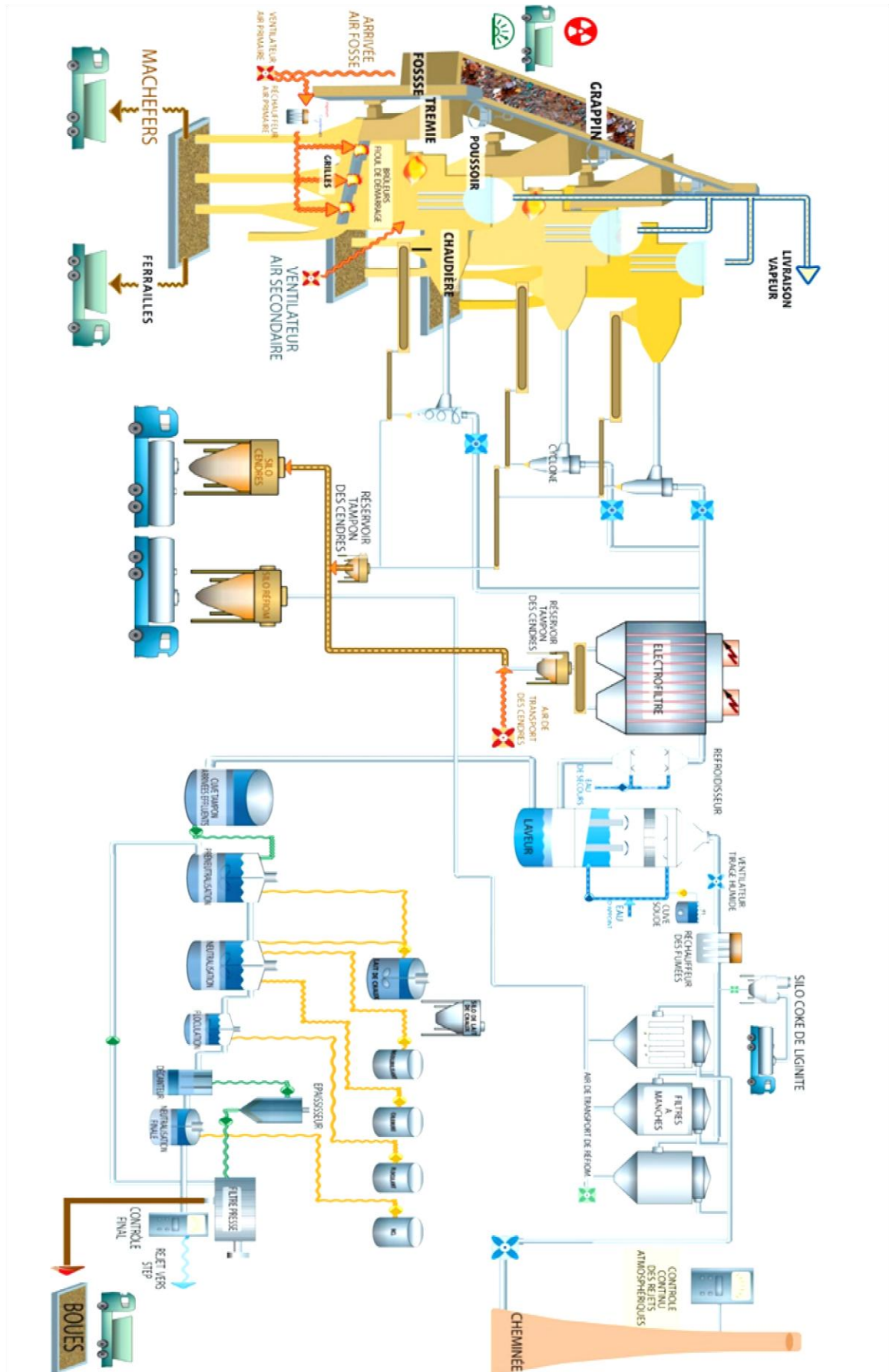
[Rauchgasreinigungsanlage](#)

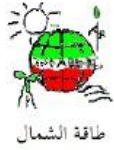
[Filteranlage](#), mit der Staub abgeschieden wird, als [Oberflächenfilter](#) und/oder [Elektrofilter](#)

[chemische Reinigung](#), zum Abscheiden von [Schadstoffen](#) (insbes. [HCl](#), [SO₂](#), [Schwermetalle](#), [Dioxine/Furane](#), etc.; i. d. R. als nasse [Gaswäsche](#) oder trockene [Absorption](#) unter Zugabe von [Kalkverbindungen](#) und/oder [Aktivkohle](#))

[Schornstein](#), durch den die gereinigten Rauchgase an die Außenluft abgegeben werden.

diversen Neben- und Hilfssystemen





طاقة الشمال

North Lebanon Alternative Power

www.nlap-lb.com



مؤتمر

"مشروع محطة طاقة كهربائية عن طريق حرق النفايات لانارة شوارع رأسنحاش - هل هناك ضرر على البيئة؟"

الزمان: السبت 28 تشرين الثاني، الساعة 3 - 6 بعد الظهر

المكان: رأسنحاش، قاعة مسجد القبيسي

Conference "Environment Aspects of the Ras Nhache Incineration Power Plant Project",

28 November 2015, Ras Nhache/Batroun

البرنامج

كلمة الافتتاح و راية مشروع المحيط النظيف وتغذية جميع سكان الشمال بالكهرباء 24\24 المهندس سمير مراد	15.00 - 15.30
منظومة محطة الطاقة وشروط وكيفية ادخال النفايات الى المحرقة الفرزائية بنان الكردي تليها مناقشة	15.30 - 16.00
الدخان الناتج عن حرق النفايات المنزلية وتنقيته قبل الخروج من المحطة الفرزائية وندي اسطفان تليها مناقشة	16.00 - 16.30
فرصة صلاة المغرب وقهوة و شاي	16.30 - 17.00
رماد الحرق ومعالجته والاستفادة منه المهندس سمير مراد تليها مناقشة	17.00 - 17.30
حوار مفتوح	17.30 - 18.00

6 شروط وكيفية ادخال النفايات الى المحرقة

6.1 كمية النفايات اليومية

يتراوح معدّل إنتاج الفرد من النفايات المنزلية الصلبة في لبنان بين ٠،٨ و ١ كلغ يوميا

يعني كل 1000 نسمة تنتج 0.8 الى 1 طن بفايات يوميا

و 1 طن تنتج تقريبا

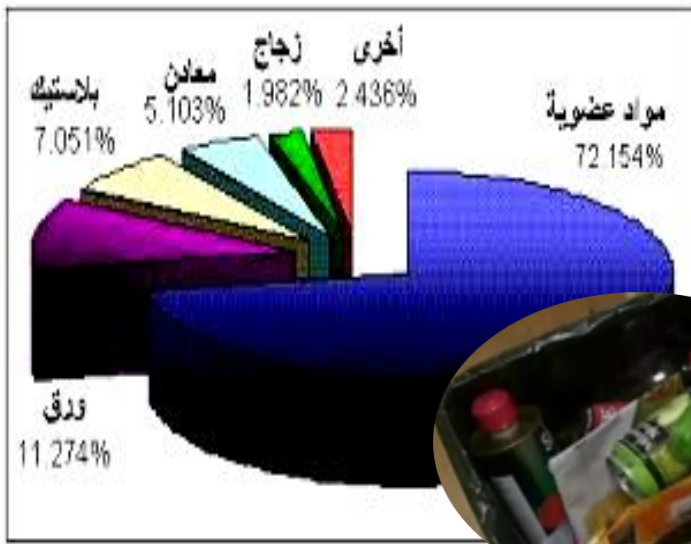
كهرباء $24h \times 50kW = 1200 kWh$



6.2 خيارات الفرز من المصدر الممكن اتباعها

-الفرز الفردي: تطلب وضع الورق والزجاج والمعدن والبلاستيك معاً في مستوعب واحد منفصل عن المواد العضوية. يعتبر هذا الفرز سهل التحقيق، حيث لا يحتاج الى الكثير من الوقت للجمع ويكون عدد المستوعبات المستعملة قليل مستوعبين فقط.

-الفرز المتعدد: يمكن فرز النفايات في أربعة مستوعبات مخصصة للورق والبلاستيك والمعدن والزجاج، بالإضافة إلى مستوعب مخصص للنفايات العضوية (الرطبة). يتطلّب هذا النظام وعياً وتجاوباً كبيراً من المجتمع الأهلي لإنجاح عملية الفرز.



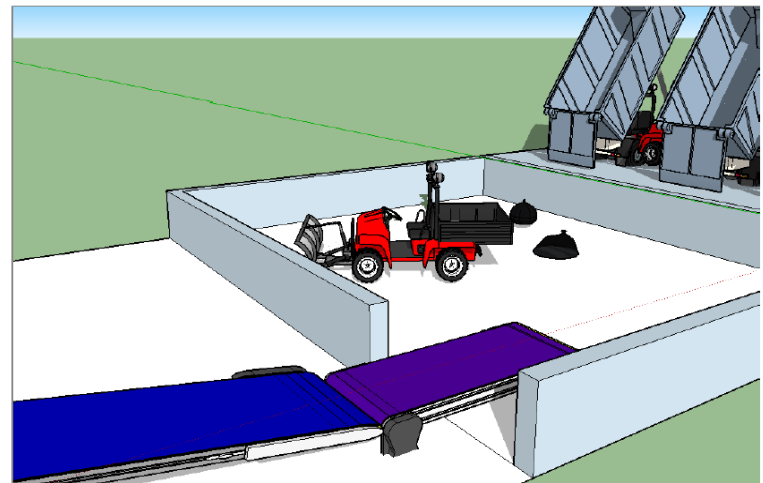
المادة	مدة التحلل البيولوجي
الإطارات	١٠٠٠ سنة
مخارم الورق	٣ أشهر
تنكة ألومنيوم	٢٥٠ سنة
الزجاج	٤٠٠٠ سنة
النايلون	٤٠٠ سنة
عبوة بلاستيك	٨٠٠ سنة
عقب السيارة	١٢ سنة
عود كبريت	٦ أشهر
علكة	٥ سنوات
الحفاض	٥٠٠ سنة

في الجدول أعلاه مدة التحلل البيولوجي لبعض المواد التي نستخدمها يوميا

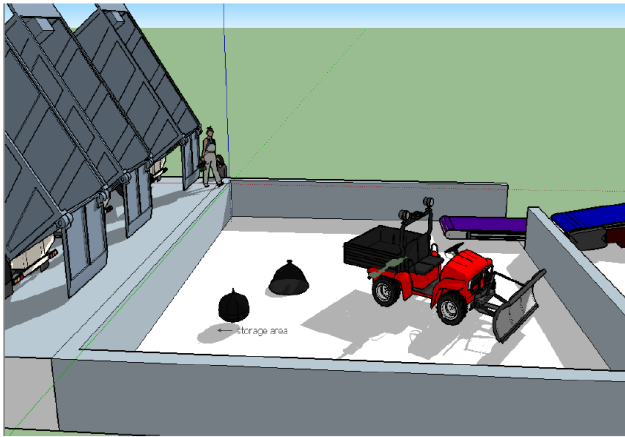
6.3 تصل النفايات الى منطقة التخزين



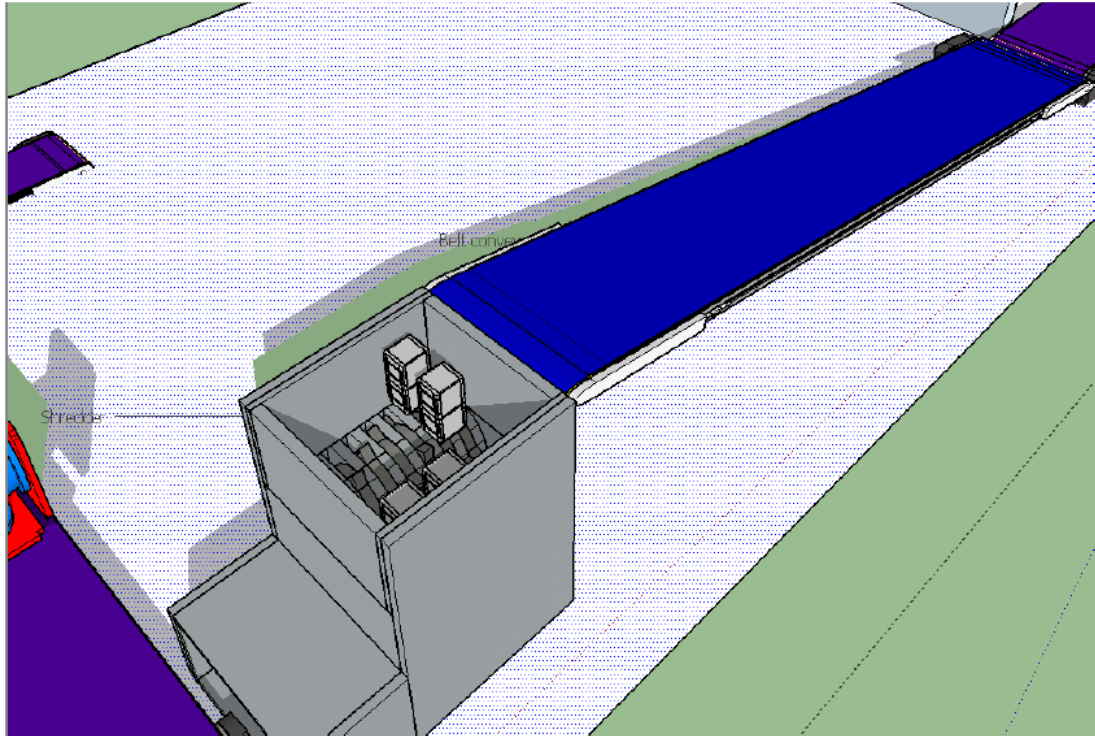
2) Belt conveyor (حزام نقل النفايات)



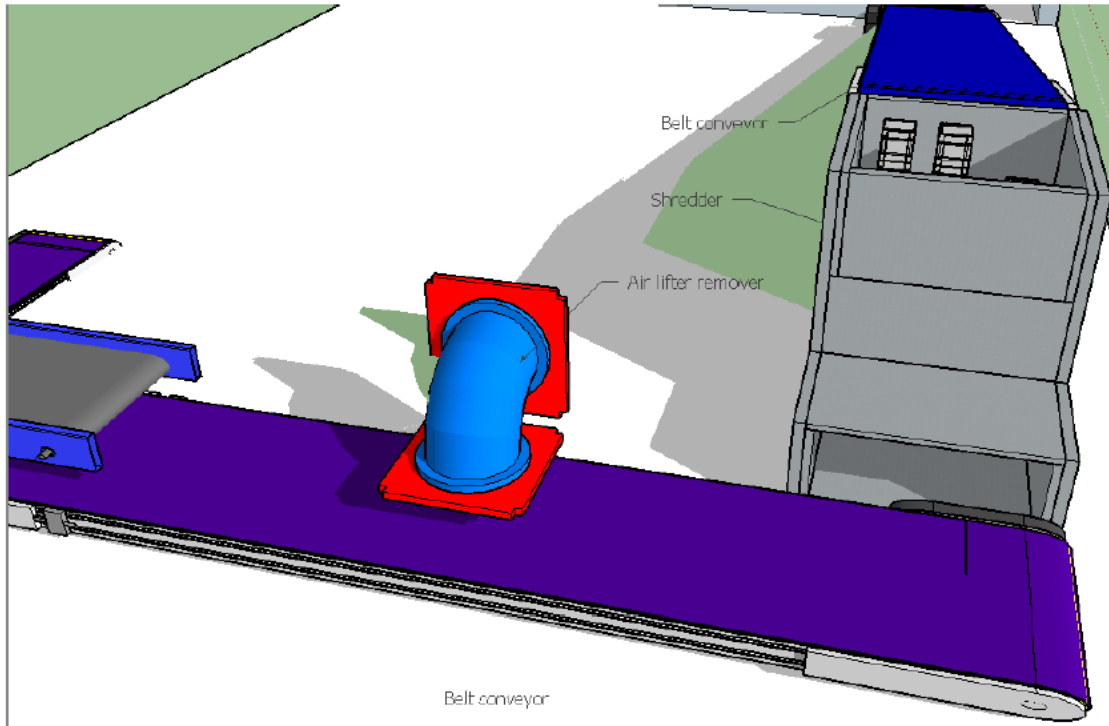
1) Storage area (منطقة التخزين)



3) Shredder (آلة تقطيع النفايات)



4) Air filter remover (الفلتر المزيل للرائحة)



6.5 عملية الفرز اليدوي لازالة كل ما تبقى من مواد تؤثر سلبا على عملية الحرق



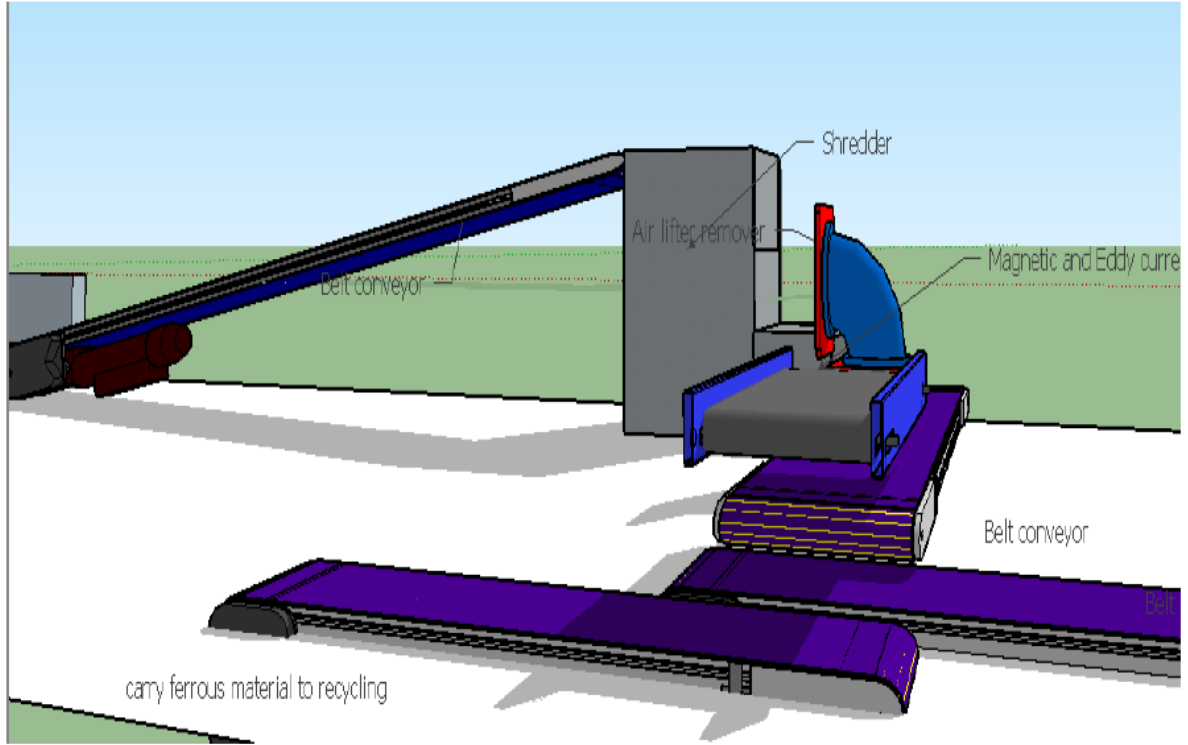
ومن ثم تخضع لعملية الفرز اليدوي لازالة كل ما تبقى من مواد تؤثر سلبا على عملية الحرق. وهكذا نحصل على نفايات جاهزة للحرق

6.5.1 مواد حرجة يجب ان لا تحرق حتى لا تنتج دخان سام يوجب معالجة مكلفة
PVC، بطاريات

6.6 تمرير النفايات تحت جهاز مخصص لازالة المعادن باستخدام المغنطيس



5) Carry ferrous material to recycling (عملية فرز الحديد عن مجمل النفايات باستخدام تقنية المغنطيس)



و هذه هي الخطوة ما قبل الأخيرة قبل الحرق وهي تمرير النفايات تحت جهاز مخصص لإزالة المعادن باستخدام المغنطيس

6.7 ادخال النفايات الى الفرن



ومن ثم نبدأ بادخال النفايات في الفرن المخصص للحرق

7 الدخان الناتج عن حرق النفايات المنزلية وتثقيته قبل الخروج من المحطة

7.1 مما يتألف الدخان المنبعث من محرقة النفايات المنزلية؟

نقسم الانبعاثات الى ثلاثة مجموعات بحسب حجمها ودرجة خطورتها:

- الغازات الغير ضارة للبيئة: النتروجين (N₂), ثاني اكسيد الكربون (CO₂), الاكسجين (O₂), وبخار المياه (H₂O)
- الغازات الحمضية (مضر للبيئة لانها تسبب امطار حمضية): ثاني اوكسيد النتروجين (NO₂), اوكسيد النتروجين (NO), ثاني اوكسيد الكبريت (SO₂)

- الغازات السامة: الفوران Furanes, الديوكسين dioxines, المعادن الثقيلة (heavy metals (Hg (from batteries)

غير ان 95% تقريبا من هذه الغازات هي من المجموعة الاولى اي غير مضره للبيئة وغير سامة

تتأثر مكونات ونسبتها من الغازات بحرارة الحرق وبكمية الاكسجين (O₂), فمثلا على حرارة درجة 850 °C وكمية الاكسجين 6% من الهواء وهذه من اسوأ الحالات وهذه الحالة تعطينا:

ثاني اوكسيد الكربون (CO₂) بين 186 mg/m⁻³ و 96 mg/m⁻³
ثاني اوكسيد النتروجين (NO₂) بين 320 mg/m⁻³ و 140 mg/m⁻³
الفوران Furanes, الديوكسين dioxines, بين 21 mg/m⁻³ و 5 mg/m⁻³
اوكسيد الكبريت (SO₂) 67 mg/m⁻³

7.2 كيف نعالج هذه الغازات؟

يتم معالجة هذه الغازات عبر نظام متكامل يتألف من عدة فلاتر. يتألف نظامنا لتنقية الدخان معالجة

(physique) و (chimie) من:

(physique) فلتر الكهربائي

Heat exchanger برج التبريد (physique)

(chimie) بنظام يضخ بيكربونات الصوديوم

(chimie) نظام يضخ الفحم الناشط

فلتر الكيس (physique)

مدخنة

Rauchgasreinigungsanlage

- Filteranlage, mit der Staub abgeschieden wird, als Oberflächenfilter und/oder Elektrofilter

- *chemische Reinigung*, zum Abscheiden von Schadstoffen (insbes. HCl, SO₂, Schwermetalle, Dioxine/Furane, etc.; i. d. R. als nasse Gaswäsche oder trockene Absorption unter Zugabe von Kalkverbindungen und/oder Aktivkohle)
- Schornstein, durch den die gereinigten Rauchgase an die Außenluft abgegeben werden.

7.2.1 ما دور كل عنصر من عناصر نظامنا لتنقية الدخان؟

- فلتر كهربياء لفصل الجزيئات الصلبة مثل الغبار من الغازات أنها فعالة وخاصة على جزيئات ذات أبعاد كبيرة.
- والخطوة الثانية هي تبريد الغاز من المياه لزيادة فعالية بيكربونات الصوديوم.
- بيكربونات الصوديوم هو الأساس الذي يبطل الغازات الحمضية الفحم المنشط يمتص الديوكسين والفوران.
- مرشح الكيس لديه دور وقف جسيمات أصغر

7.2.2 To be specified for filter supplier¹

Particles (from Genehmigungsbehörde), temperature of flue gas

7.2.3 Costs²

Flue Gas Purification for 40 kW el.power : 10.000 EUR (only filter) or 30.000 EUR with Calc etc.(
Additiv - Silo)

Flue Gas Purification for 3x40 MW el.power : 5-10 Mio. EUR

Suppliers:

Fa. Reiz (Ventilator)

Filter for Ras Nhache TEMO-IPP:

2-3 Monate Fertigungszeit von Bestellung bis zur Lieferung (ohne Versandzeit)
8000 - 10.000 EUR

¹ according to discussion by phone with Dirk Band from LUEHR, 26 Nov 2015

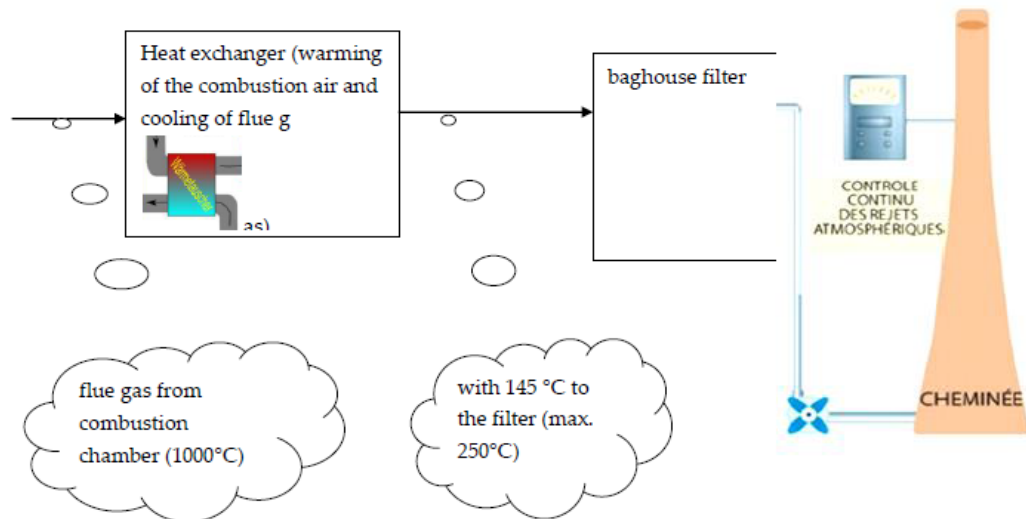
Dirk Band, Prokurist / Gesamtvertriebsleiter

LÜHR FILTER GmbH & Co. KG , Enzer Straße 26 | D-31655 Stadthagen

Tel.: +49 5721 708-300, Fax: +49 5721 708 233-300, Mobil: +49 170 222 26 85, E-Mail: d.band@luehr-filter.de, Internet:
www.luehr-filter.com

² according to discussion by phone with Dirk Band from LUEHR, 26 Nov 2015

7.3 TEMO-IPP kassara Flue gas purification³



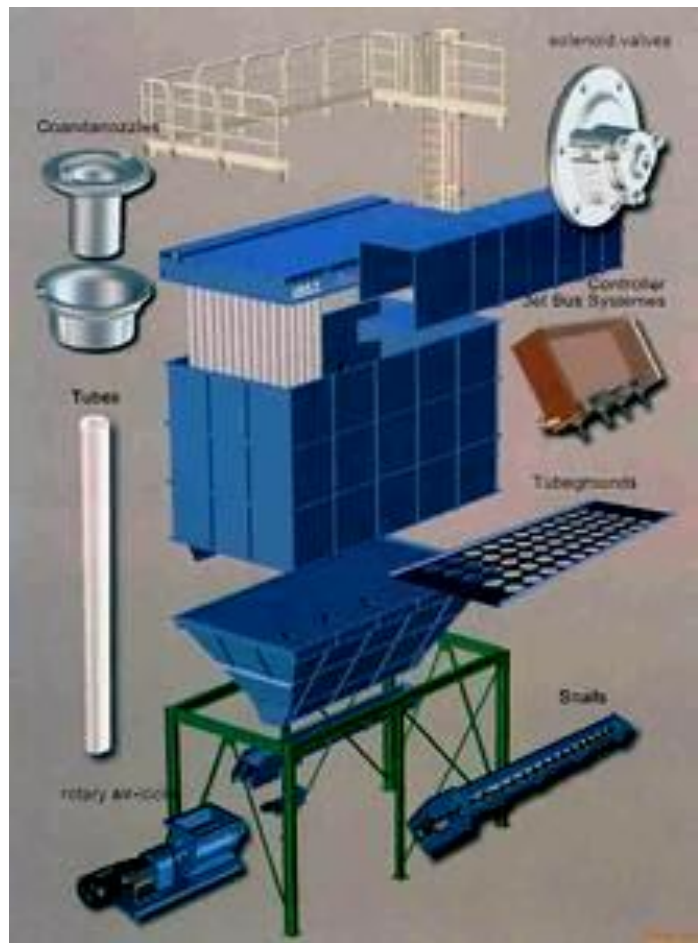
flue gas from combustion chamber -> Heat exchanger (warming of the combustion air and cooling of flue gas) -> with 145 °C to the filter (max. 250°C) -> after filter: ventilator -> chimney

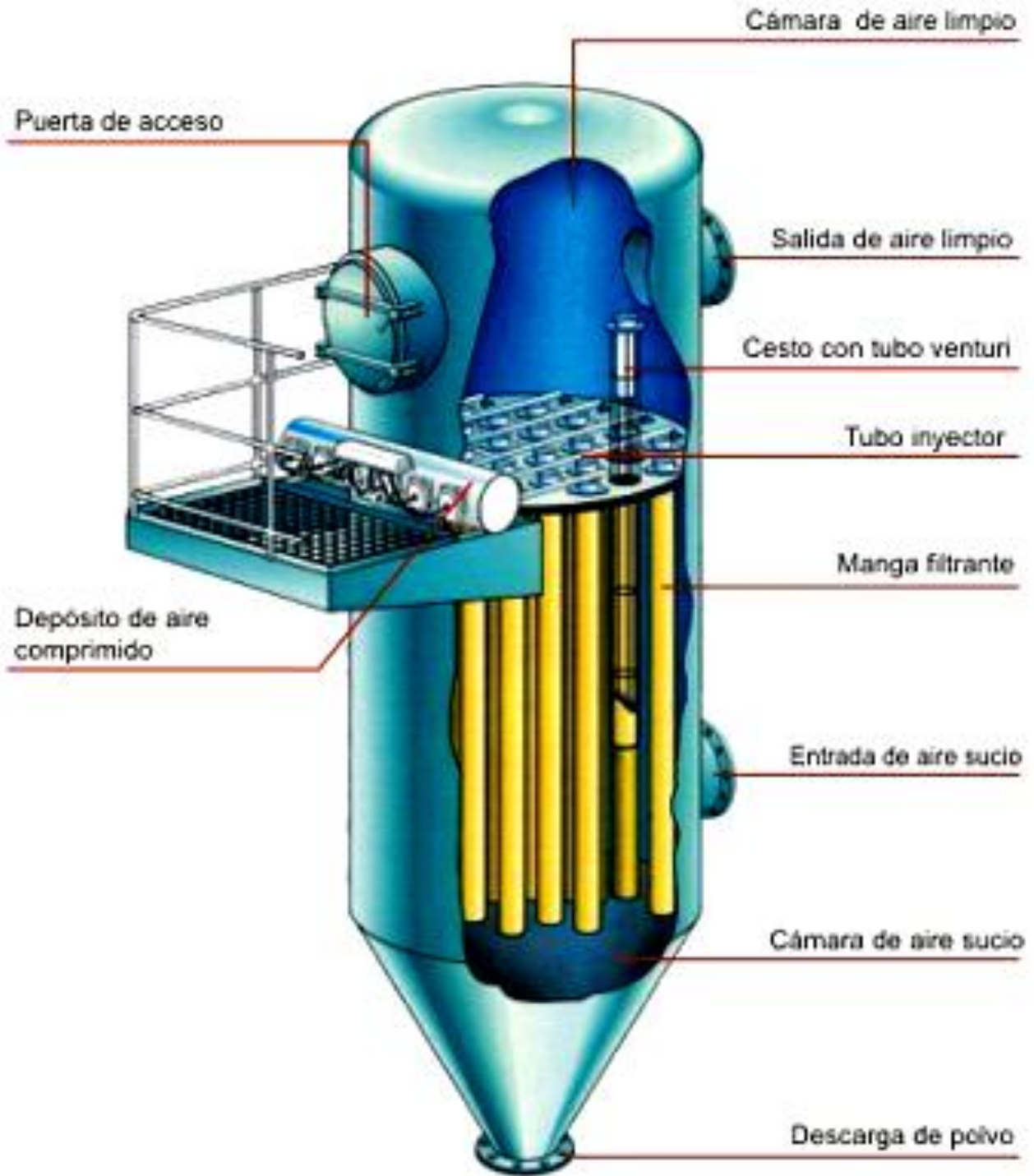
Because at TEMO-IPP kassara only max. 1t per day is burned, only this simple schema (only baghouse filter without chemical treatment) is required.

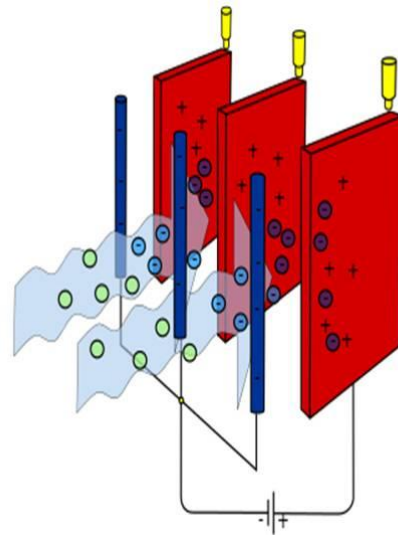
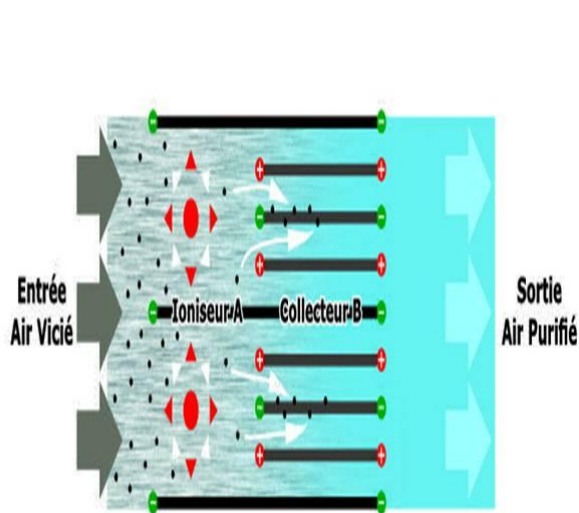
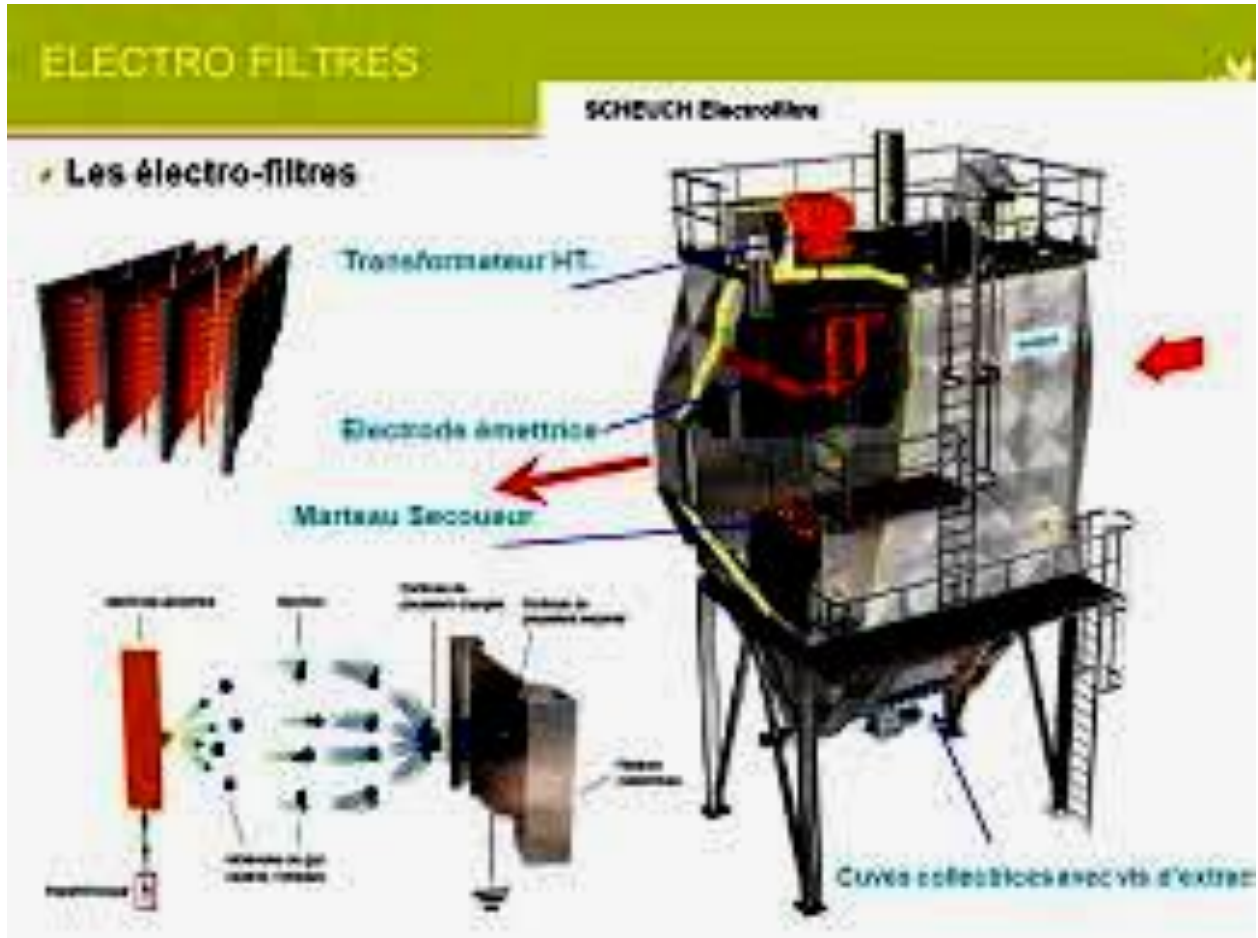
³ according to discussion by phone with Dirk Band from LUEHR, 26 Nov 2015

7.4 فلتر

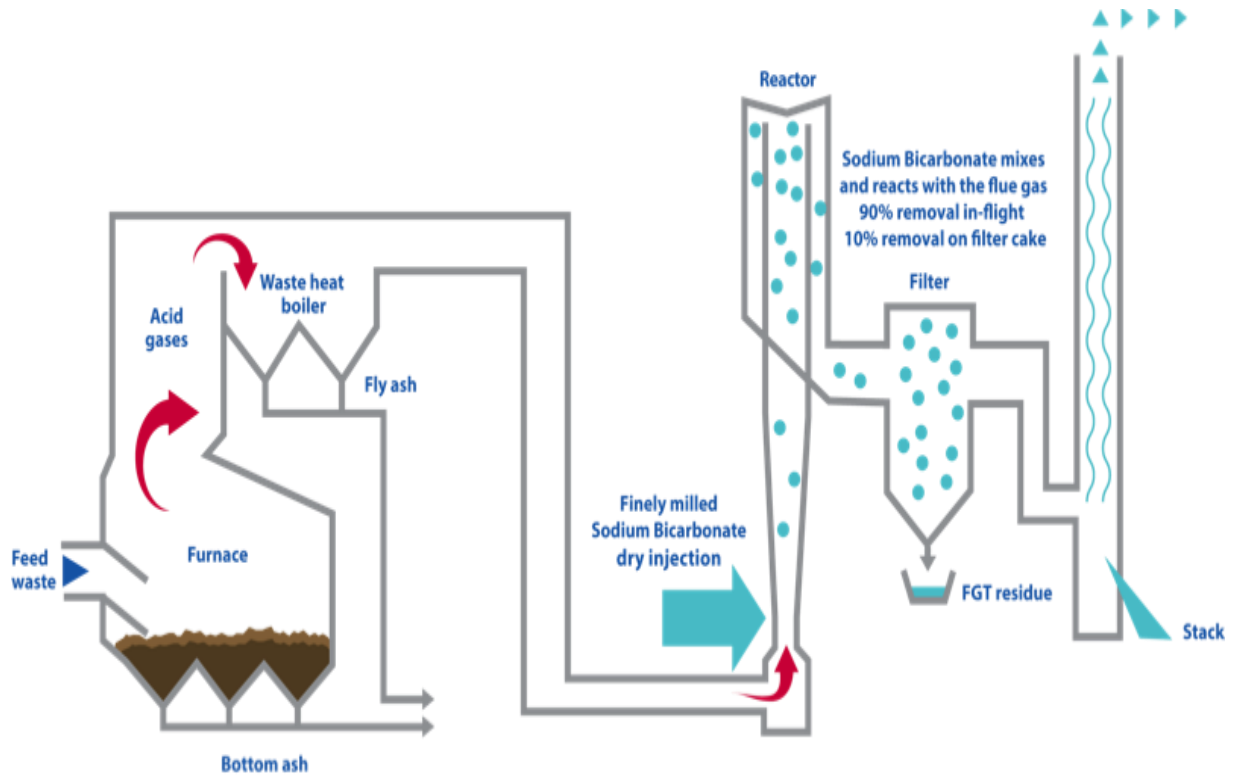
7.4.1 فلتر الكيس bag house filter



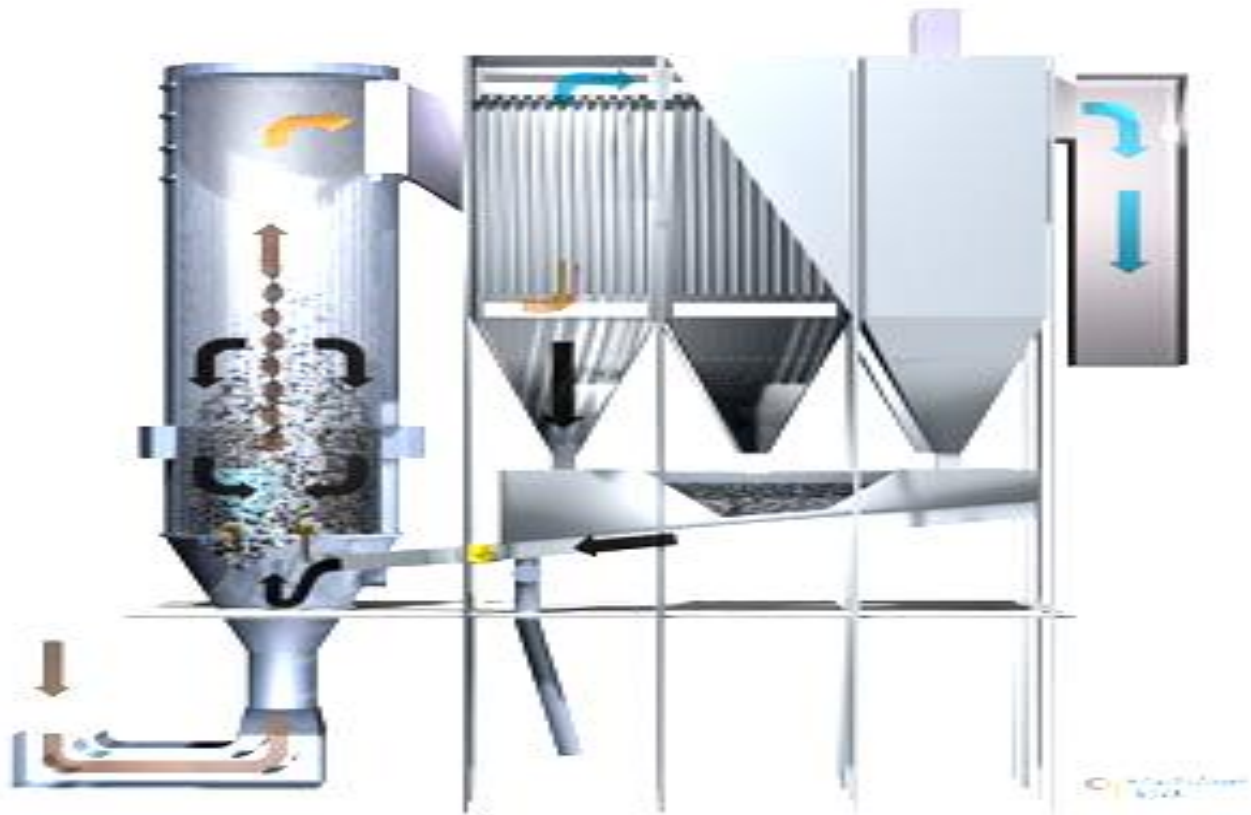




7.5 نظام يضخ بيكربونات الصوديوم:



7.6 نظام يضخ الفحم الناشط:



7.7 الطرق الحالية والمستقبلية لتنقية الغاز الناتج عن محارق النفايات باستعمال $\text{Ca(OH)}_2 / \text{CaO}$ و NaHCO_3^4

7.7.1 المقدمة

المشغلين للمنشآت التي تعنى بحرق النفايات أصبحوا يجدون أنفسهم مضطرين . ولو لاسباب إقتصادية لإستعمال تقنيات غير مكلفة وأكيدة النتائج لتنقية الغازات الناجمة عن الحرق للمحافظة على معدل الإنبعاثات أثبتت الطرق الجافة في التنقية أو طرق التكثيف جدارتها في هذا المجال. هذه الأساليب تُطور دائماً لتجاري التحديات والمتطلبات خصوصاً بما يخص التعليمات الصارمة بخصوص الإنبعاثات ومعدلها المسموح به وبما يخص زيادة معدل الغازات المضرة.

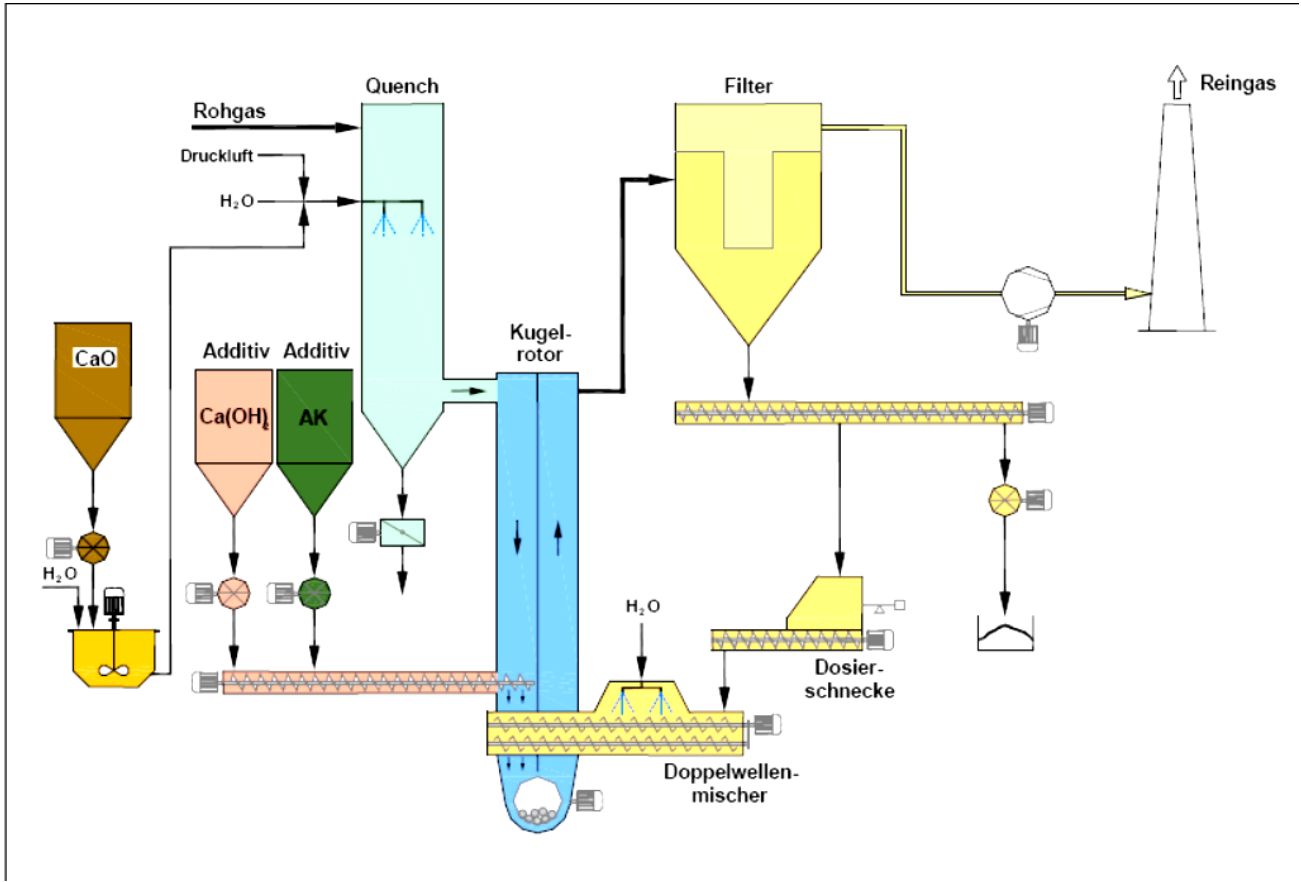
⁴ R. Markgraf (Lühr GmbH), "Heutige und zukünftige Konzepte für die Gasreinigung hinter Verbrennungsanlagen für Müll und EBS unter Verwendung von $\text{Ca(OH)}_2 / \text{CaO}$ oder NaHCO_3 als Additiv aus Sicht eines Anlagenbauers", HAUS DER TECHNIK – 2. Fachtagung, „Trockensorption“, Essen, 16./17. November 2006

7.7.2 الإمتصاص الجاف بإضافة اجسام تحتوي على Ca

البخاخ الممتص و تكثيف الجزئيات

7.7.2.1

البناء بشكل عام



الطريقتين معاً: الإمتصاص الجاف والبخاخ الممتص



المحرقة في لودفيغسهافن ويظهر الفيلتر والبخاخ الممتص

المرحلة الاولى من طريقة الجمع بين التقنيتين يشكلها البخاخ الممتص. مهمته هي:

. تكثيف الغاز للحصول على درجة حرارة ملائمة والتخلص من الرطوبة.

. مرحلة ما قبل الإمتصاص بإضافة الحليب الكلسي.

إضافة الحليب الكلسي من شأنه تخفيض درجة ذوبان الأسييد وبالتالي تجنب التآكل.

المرحلة الثانية يشكلها الجمع بين المفاعل والفيلتر وذلك بإضافة الـ $Ca(OH)_2$ وإعادة متكررة

للجزيئات المرذودة و تكثيفها من مهماتها:

. خلق شروط تفاعل جيدة من خلال تدوير متكرر للجزيئات يصل إلى

$$n \times 100 \text{ g/m}^3 \cdot \text{i.N.}$$

. تحسين التخلص من ال SO_2 بشكل خاص من خلال ترطيب الجزيئات المدورة.

. تخفيض درجة حرارة الغاز ولو بنسبة بسيطة.

إيجابيات وسلبيات هذه الطريقة

بالمقارنة مع طرق جافة أخرى تركز على إضافة ال Ca تحصل هذه الطريقة رغم صعوبة ودقة تطبيقها

على الإيجابيات التالية:

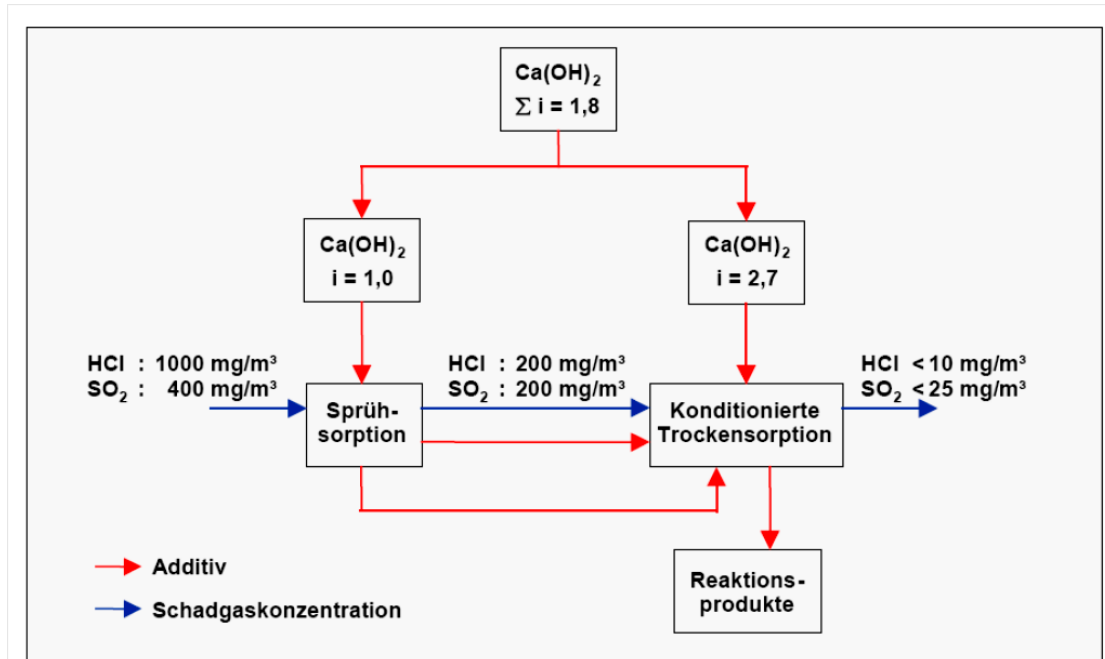
. الإضافة التدريجية

الرسم ادناه يبين لنا بوضوح الإيجابية من وراء الإضافة التدريجية. في المرحلة الأولى وبنسبة جزئية متدنية

إستناداً على المدخول من الغاز الضار نتخلص من قسم كبير من ال HCl (80%) وحوالي نصف كمية

ال SO_2 في المرحلة الثانية وهي مرحلة التنظيف الدقيق لما نتظره من غازات ضارة بعد المرحلة الأولى .

فسنجد مقارنة بالطريقة الطنائة (stoechiométrie buzz) سنجد أن ال stoechiométrie مرتفع جداً.



السهم الأحمر: المضافات

السهم الأزرق: تكثيف الغاز الضار

. التفاوت في معدلات الغازات الضارة

هذا البرنامج لا يتأثر بالتغير الكبير الذي قد يحصل على نسبة الغاز الضار في الغاز الغير مكرر.

تبريد البخار وتكثيف الجزيئات

7.7.2.2

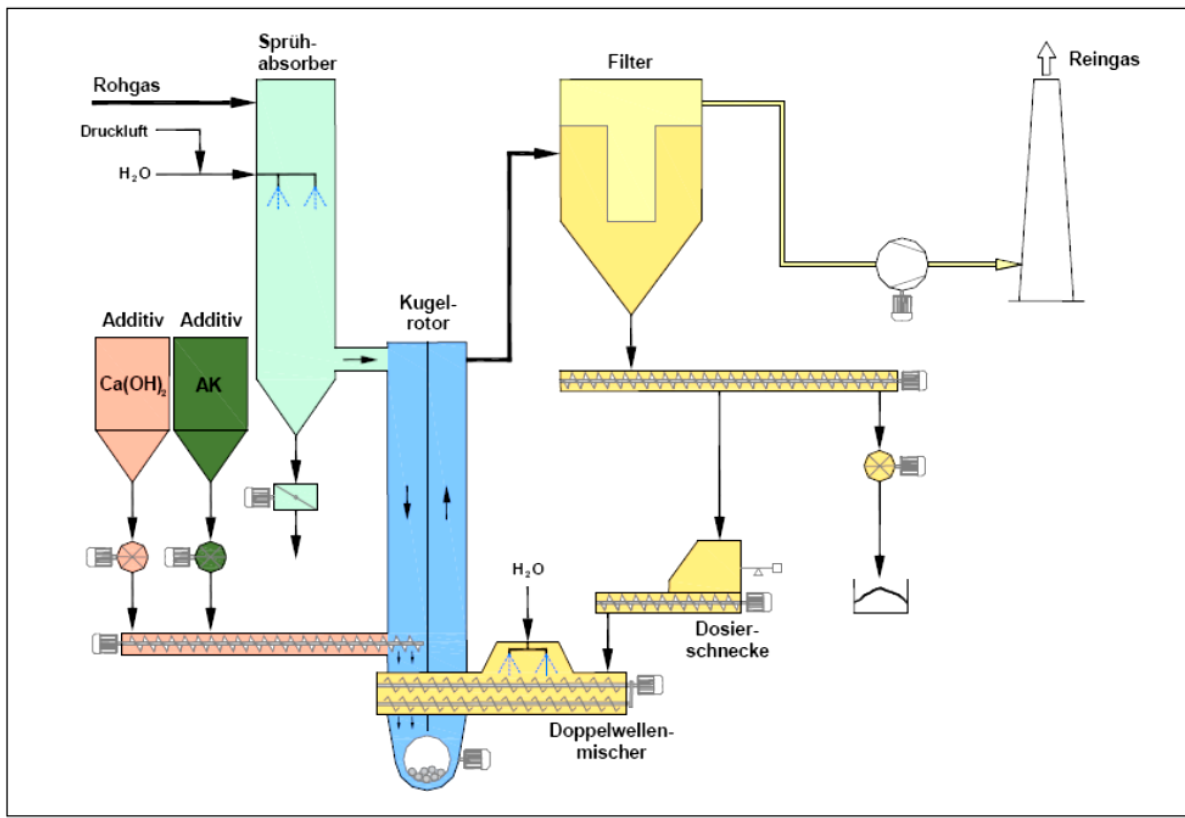


Abb. 5: Chemiesorption mit Partikel- und Gaskonditionierung

إمتصاص كيميائي مع تكثيف للجزيئات والغاز

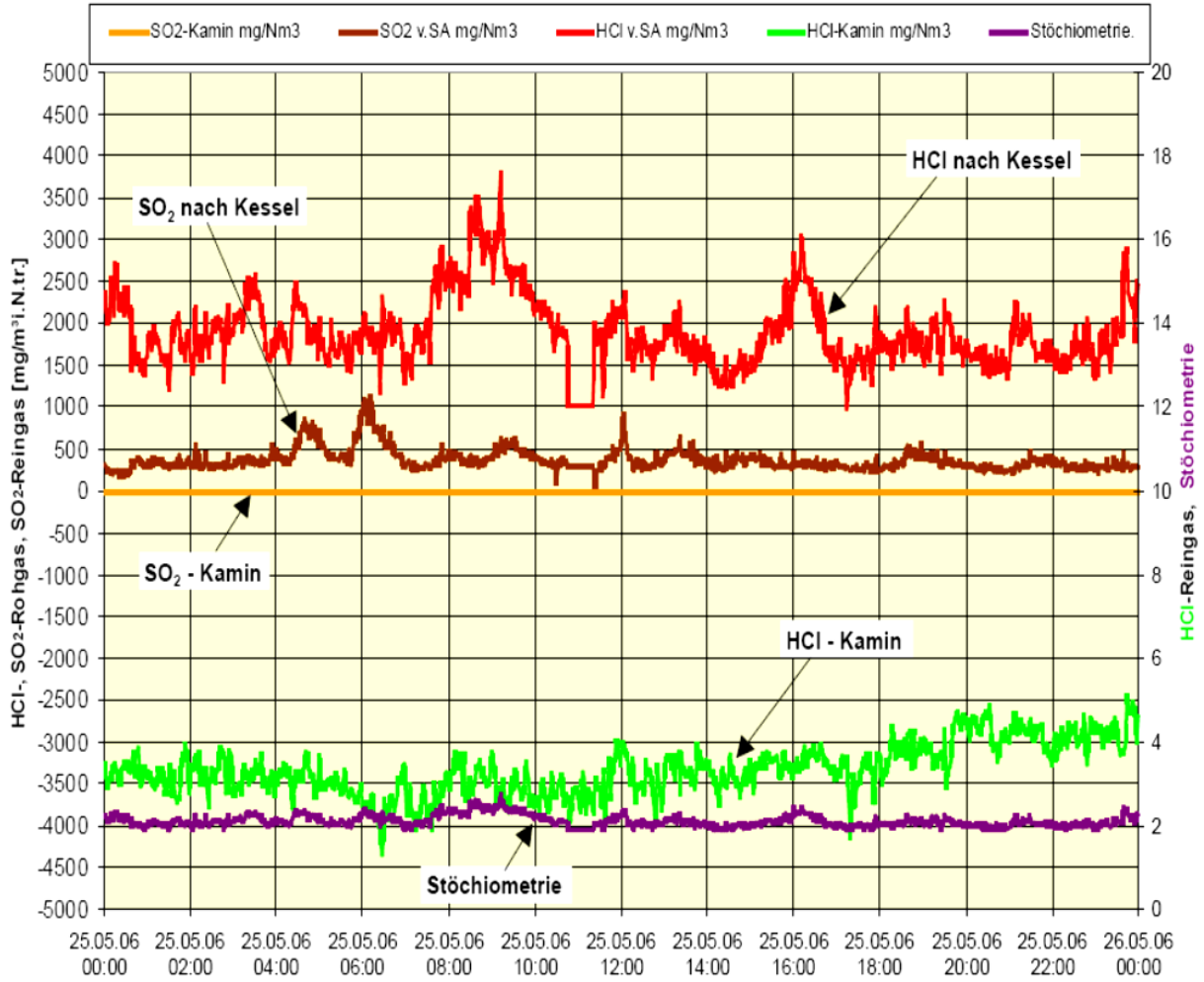


Abb. 6: Trendkurven Roh-/Reingaswerte und Stöchiometrie

إيجابيات هذه الطريقة:

. يمكن الإستغناء عن الحليب الكلسي

. التكلفة المالية هي اقل من طريقة الرشاش الماص.

. يمكننا إستخدام اي نوعية ماء للتبريد

سلبياتها:

. الزيادة التدريجية وإيجابياتها غير موجودة في هذه الطريقة

. يجب حماية مبرد البخار من التآكل

. للإبقاء على التكلفة متدنية يجب إستعمال المطفآت الجامدة بدل السائلة وهذا مرتبط بتكلفة عالية.

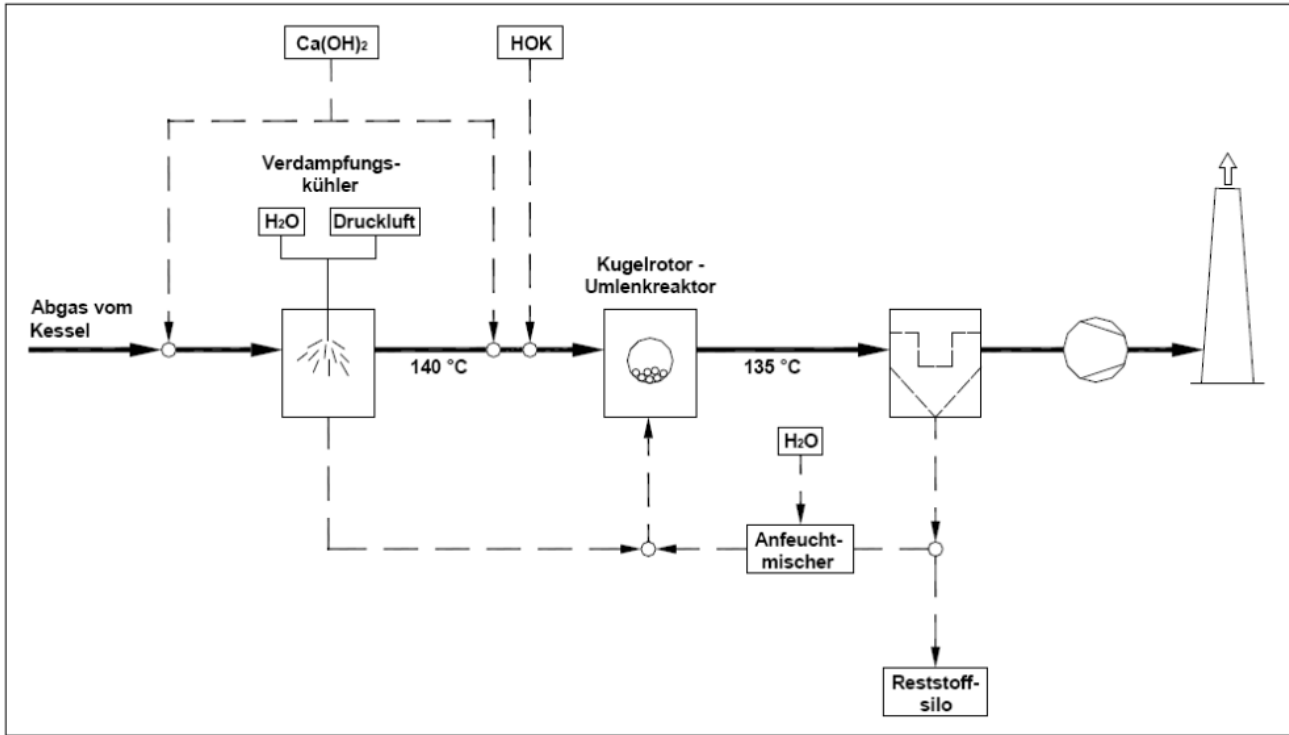


Abb. 7: Verfahrensvariante: Gas- und Partikelkonditionierung mit gestufter Additivmittelzugabe

مثال يجمع بين الطريقتين بهدف تحسين النتيجة.

7.7.2.3 الإمتصاص الجاف والتكثيف على مرحلتين

هذه الطريقة تستعمل في المصانع حيث تعلق نسبة الكلور والنحاس.

الصورة في الأسفل هي لفيلتر بجانب محرقة للنفايات الصناعية . أراد صاحب المصنع ان يستغني عن مياه التقطير. في هذه الحالة فاستُعيض عن مبرد البخار بالهواء ولعدم ظهور التآكل في مبدل الحرارة إستعانوا بزيادة المضافات قبل المبدل الحراري.

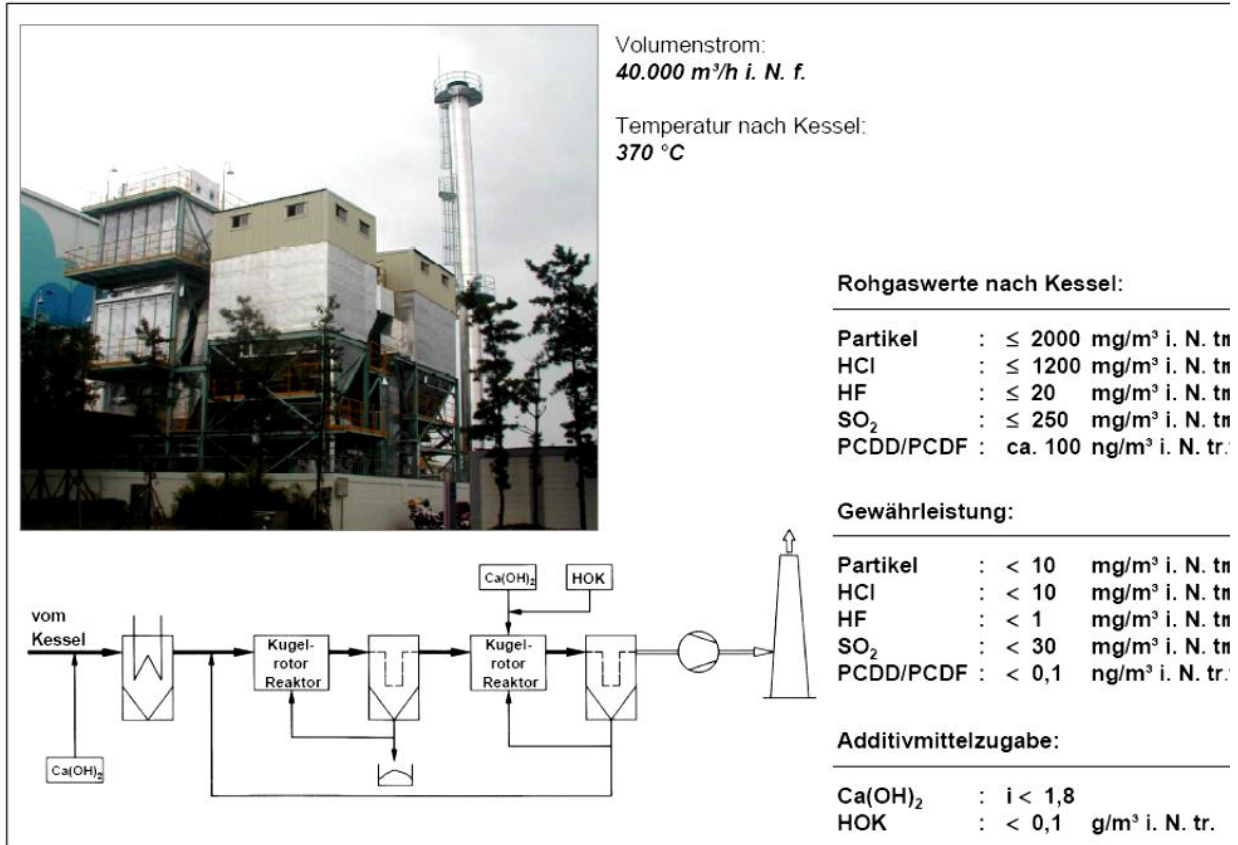


Abb. 8: Anwendungsbeispiel Industriemüll-Verbrennung

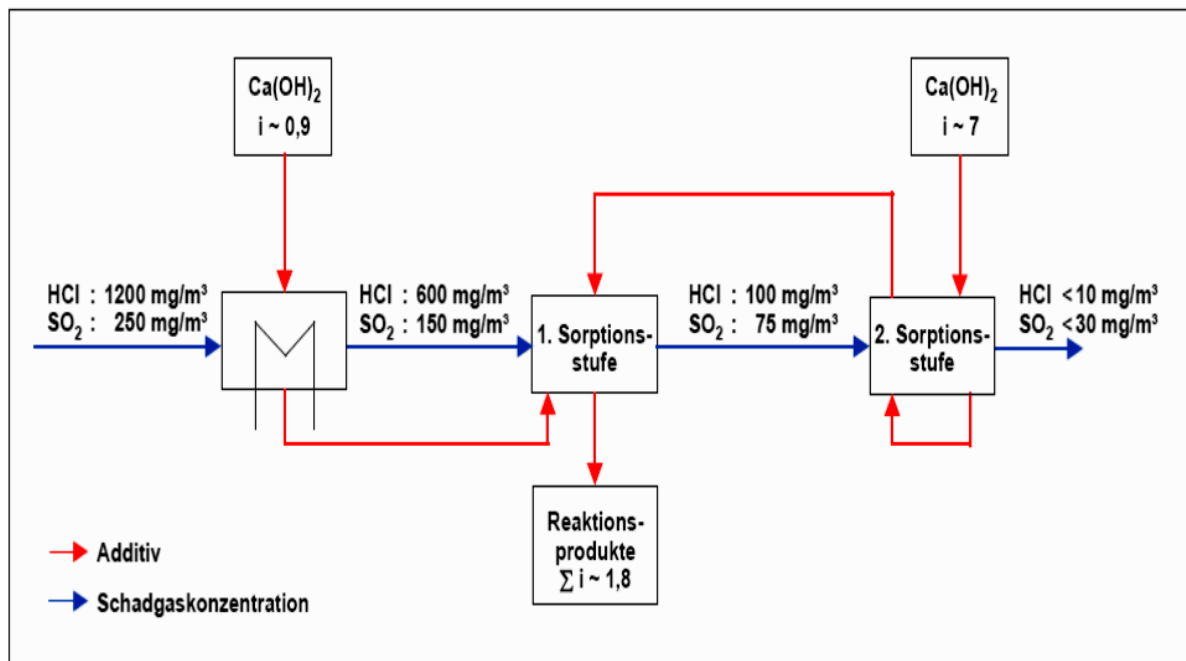


Abb. 9: Stöchiometrie Feinreinigungsstufe und Summenstöchiometrie

7.7.3 طريقة الإمتصاص الجاف مع استعمال الـ NaHCO_3

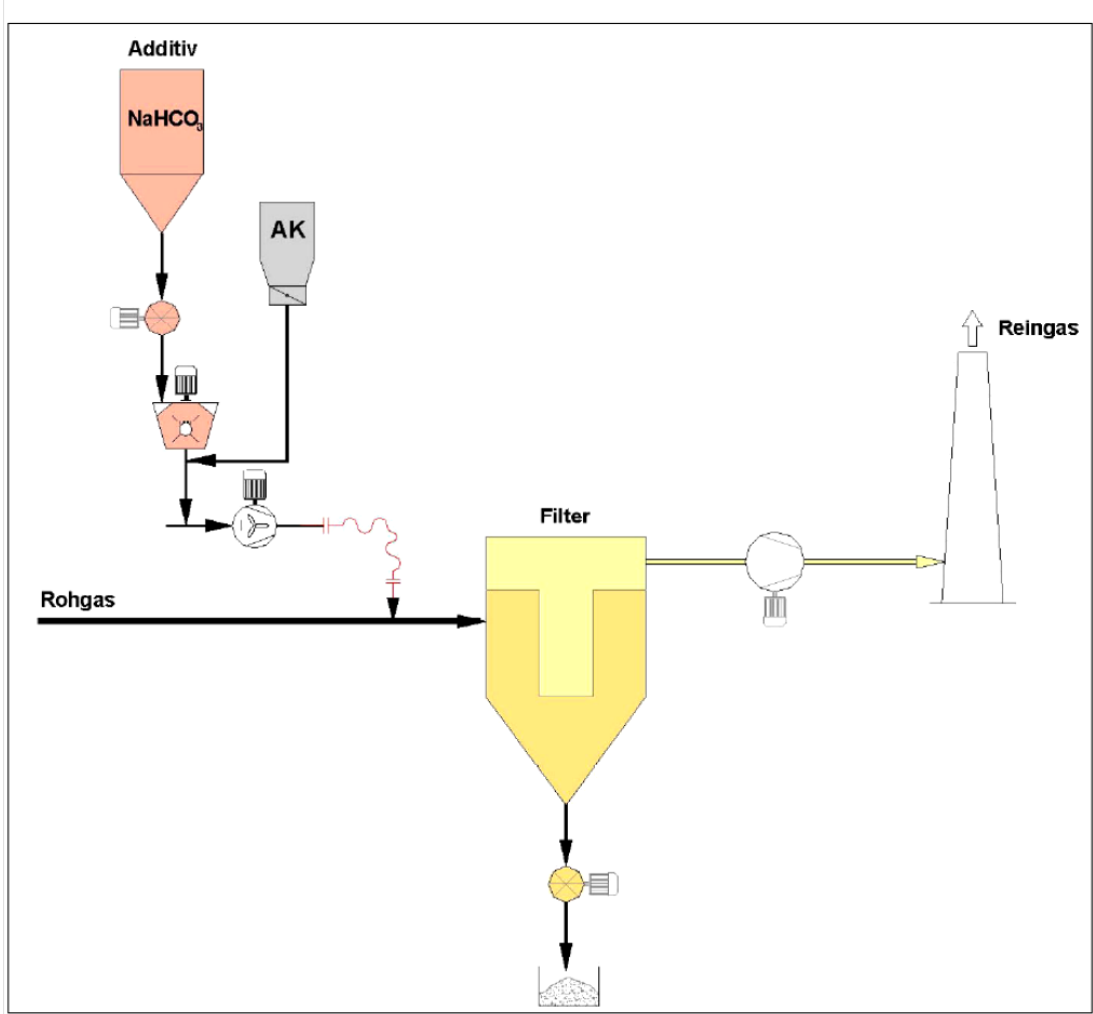


Abb. 14: Basisvariante Trockensorption mit NaHCO_3

من إيجابيات الطريقة سهولة البناء والمواد المتبقية قليلة جداً

مثال عليها : محرقة للنفايات المنزلية:

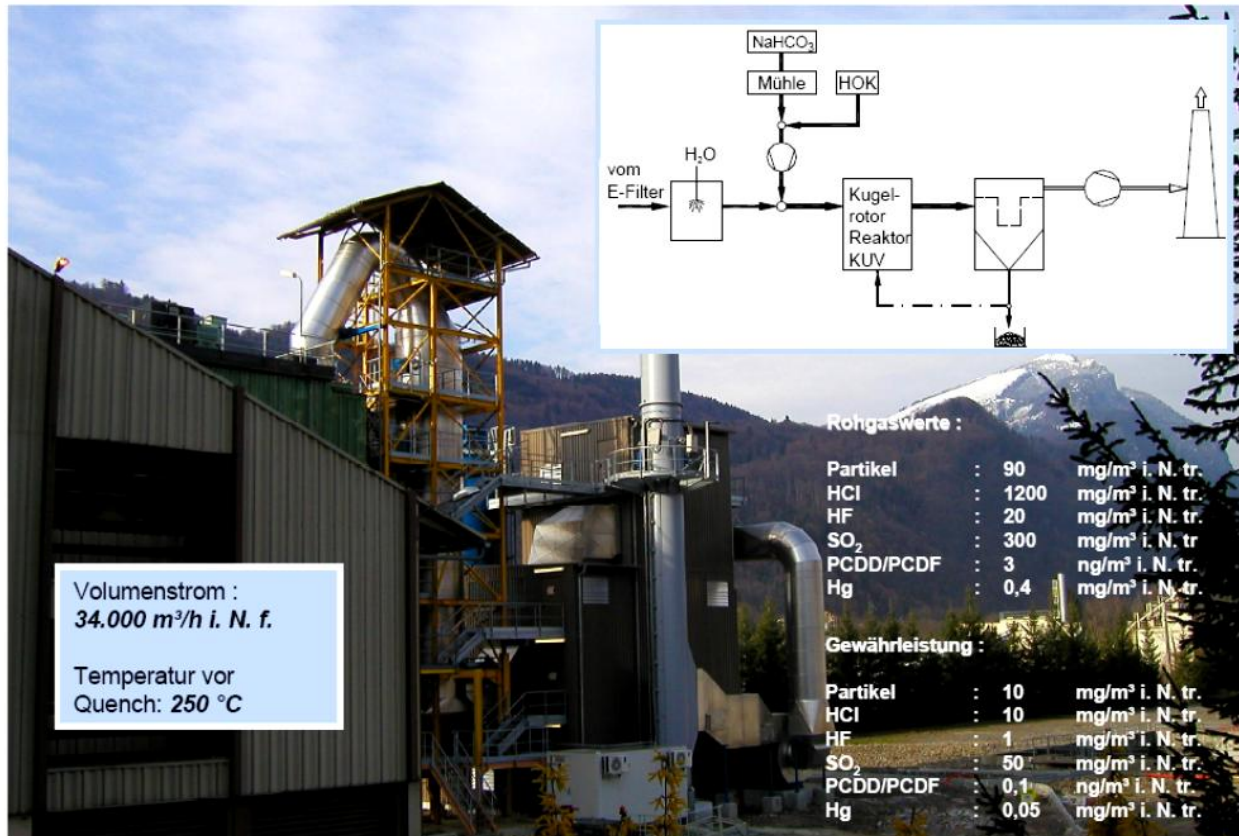
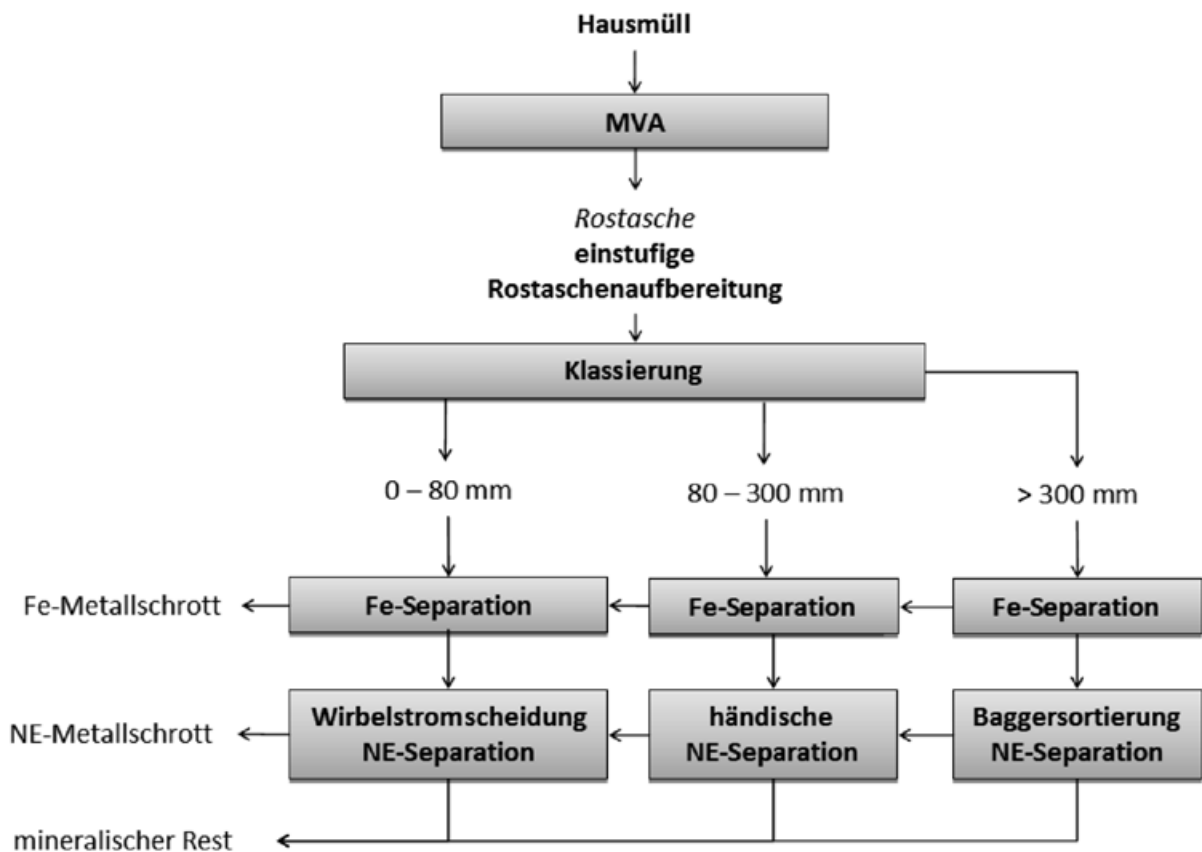
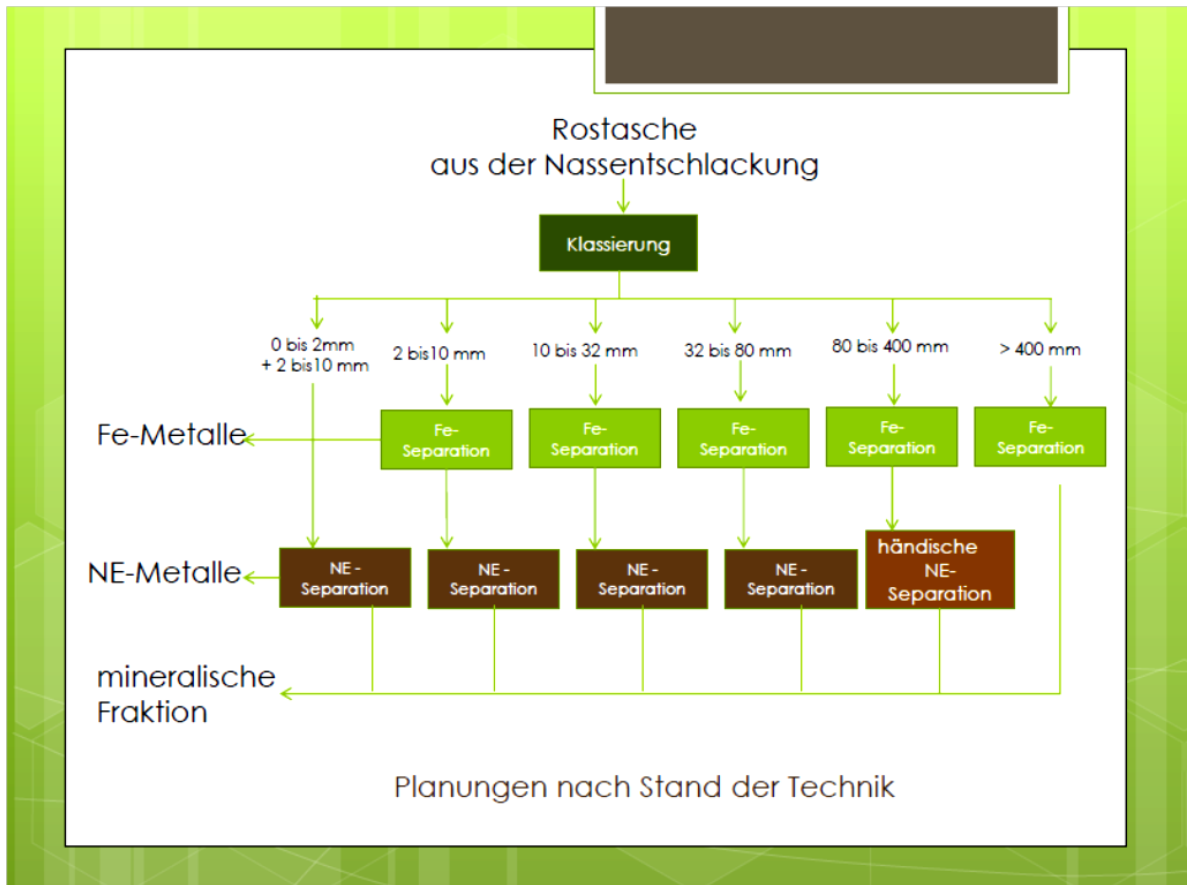
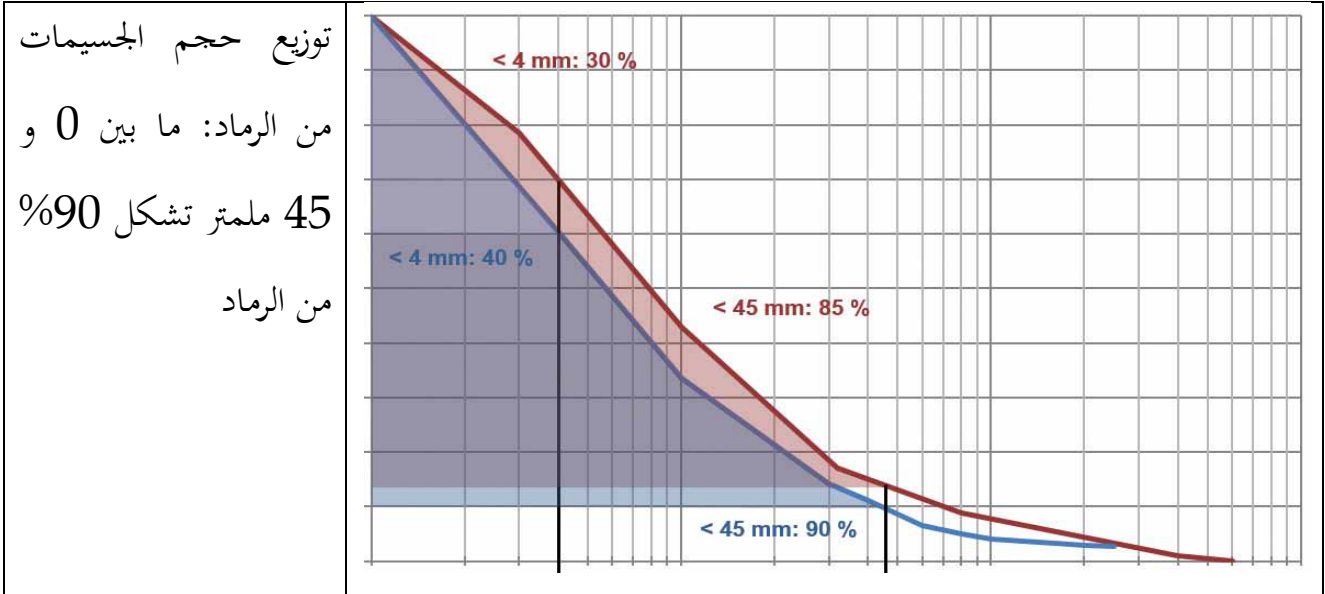


Abb. 15: Anwendungsbeispiel: Hausmüll-Verbrennung

8 رماد الحرق (Rostasche) ومعالجته والاستفادة منه

8.1 معالجة الرماد (Aufbereitung von Rostasche) بعد حرق النفايات المنزلية





Schadstoffe (Alwast)	
Parameter	Wertebereich
Arsen	3 bis 15 mg/kg
Blei	1.000 bis 3.500 mg/kg
Cadium	2 bis 20 mg/kg
Chrom ges.	200 bis 1.000 mg/kg
Kupfer	1.000 bis 10.000 mg/kg
Nickel	100 bis 500 mg/kg
Wertstoffe	
Parameter	Verwertbare Anteile
Fe-Metall	8 %
NE-Metall	2 %
VA-Metall	1 %

مثال

Die Metalle sind ferner in die Fraktionen Eisenmetalle (Fe) und Nichteisenmetalle (NE) zu unterteilen.

drei Hauptbestandteile der Rostasche

المكونات الرئيسية الثلاثة للرماد

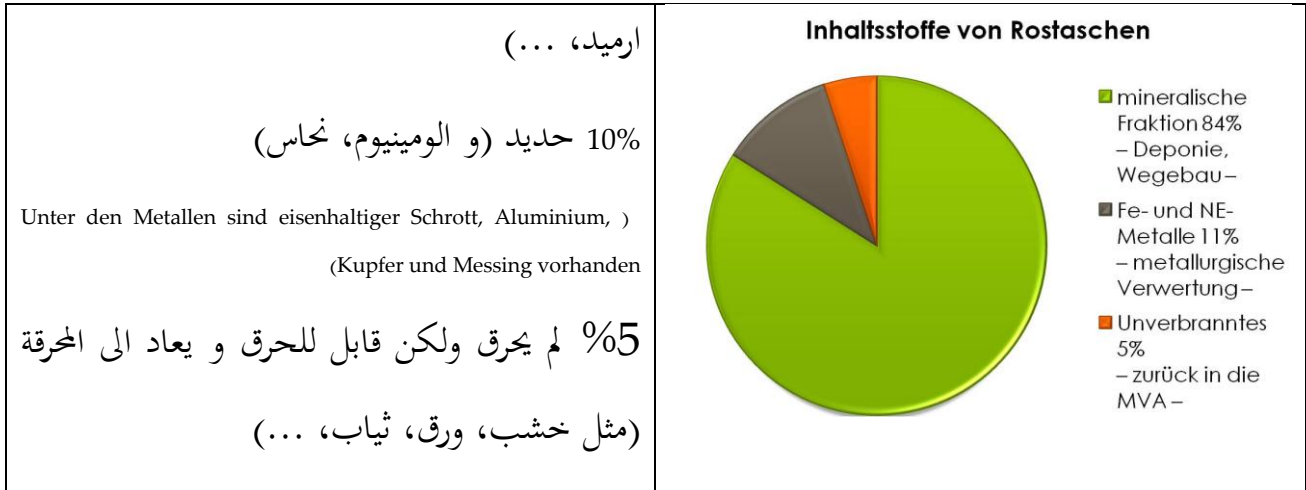


84% معادن (minerals)

(وما لم تتغيره عملية الحرق مثل بطون ، حجر،

Im Hinblick auf eine spätere verfahrenstechnische Aufbereitung ist Rostasche in drei Hauptbestandteile aufzuteilen. Hierbei können aufgrund der Inhomogenität der Inputmaterialien nur Schwankungsbreiten angegeben werden. Das Bild 2 zeigt die beispielhafte Zusammensetzung aus uns vorliegenden Materialansprachen.

VA-Metall = Rostfreier Stahl (stainless steel)



9 Filterasche

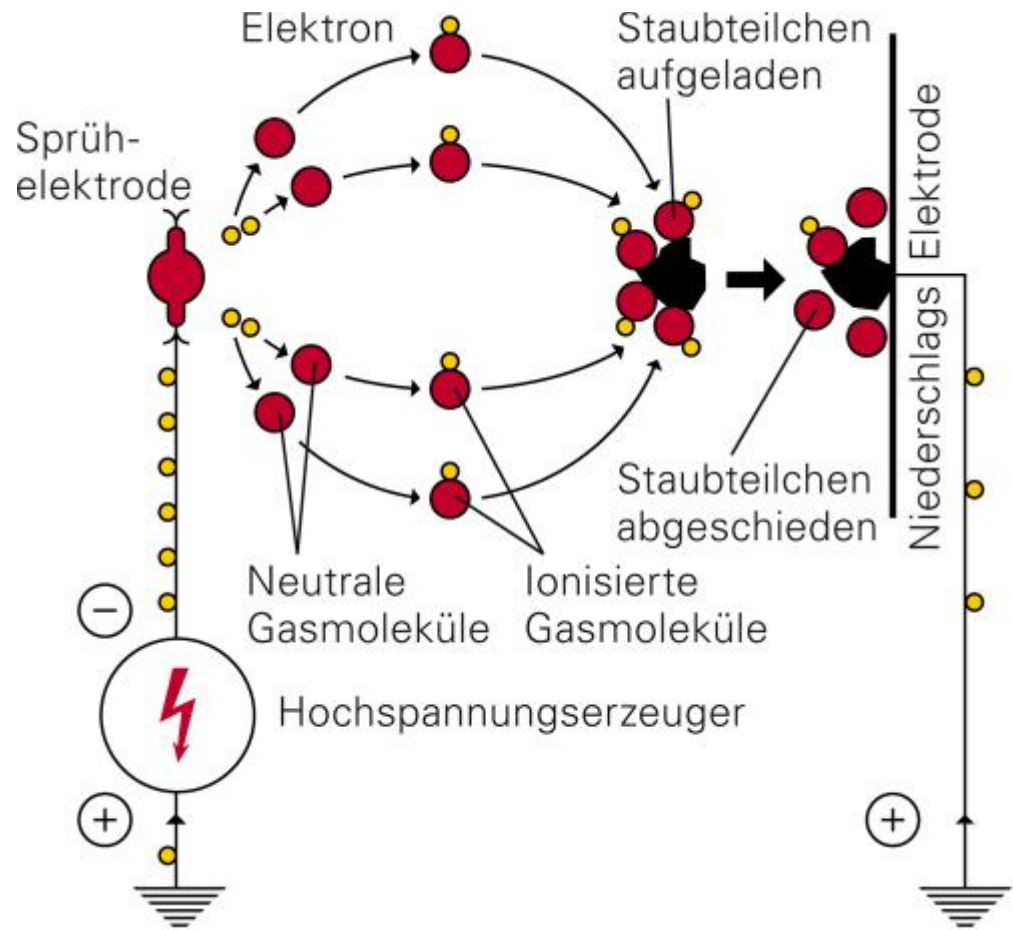
- OBERFLÄCHENFILTER
- Elektrofilter
- Hybrid Filter

9.1 Elektrofilter

- Elektrofilter sind wirtschaftlicher als andere Entstaubungssysteme. Dank geringem Energieverbrauch und kleinem Ersatzteil- und Wartungsbedarf sind die Betriebskosten niedrig. Die Verfügbarkeit der Elektrofilter ist optimal und in der Regel höher als diejenige der vorgeschalteten Produktionsanlagen, wie z.B. Öfen, Kessel und Mühlen.
- Die wesentlichen Anwendungsgebiete für Elektrofilter sind:
 - Produktionsanlagen für Zement und Kalk
 - Gips (Öfen, Mühlen, Trockner und Kühler)
 - Dampfkessel mit Kohle- und Ölfeuerung
 - Biomasse, Kohletrockner und Kohlemühlen
 - Müll- und Schlammverbrennungsöfen
 - Gaserzeugungsanlagen
- Produktionsanlagen für Stahl und Eisen (Erzaufbereitung, Hochöfen, Konverter und Flämm-Maschinen)
- Produktionsanlagen in der elektro-metallurgischen, chemischen und Zellulose-Industrie

9.1.1 Funktionsbeschreibung

- Der Elektrofilter eignet sich hervorragend, um feste Partikel abzuscheiden.
- Von mit gleichgerichteter negativer Hochspannung gespeisten Sprühelektroden werden Elektronen ausgesendet.
- Diese wandern zu den Niederschlagselektroden und treffen dabei auf Gasmoleküle und Staubpartikel.
- Durch Anlagerung der Elektronen an die Staubpartikel werden diese negativ geladen und unter Einwirkung des bestehenden elektrischen Feldes zu den geerdeten Niederschlagselektroden transportiert, wo sie haften bleiben.



- Beim Horizontal-Elektrofilter bestehen die Niederschlags-Elektroden aus profilierten Blechen. Diese bilden ein Gassensystem, durch welches das zu reinigende Gas strömt. Die stabilen Sprühelektroden vom Typ RS sind in der Mittelachse der 400 mm breiten Gassen angeordnet. Mechanische Klopferwerke reinigen die Niederschlags-Elektroden und Sprühelektroden durch periodisches Klopfen.

9.1.2 Dimensionierung

- Die Geschwindigkeit, mit der sich die Partikel quer zur Gasströmung in Richtung Niederschlags-Elektroden bewegen, wird als „Wandergeschwindigkeit“ (w -Wert) bezeichnet. Es handelt sich dabei um einen für die Dimensionierung wichtigen empirischen Wert, mit dessen Hilfe sich der Entstaubungsgrad berechnen lässt. Man verwendet dazu eine von W. Deutsch im Jahre 1922 entwickelte Formel.
- Wichtige den w -Wert bestimmende Parameter, welche sich zum Teil gegenseitig wieder beeinflussen, sind:
 - Elektrischer Widerstand des Staubes
 - Staubgehalt am Filtereintritt
 - Staubgehalt am Filteraustritt
 - Granulometrie
 - Chemische Zusammensetzung des Staubes
 - Gasanalyse

- Gastemperatur
- Gasfeuchtigkeit
- Gasgeschwindigkeit
- Dabei ist der elektrische Staubwiderstand eine der wichtigsten Einflussgrößen. Er ist in erster Linie materialabhängig und ändert sich in den meisten Fällen im Bereich von Zehnerpotenzen in Abhängigkeit von der Temperatur und der Feuchtigkeit. Um die physikalischen Abscheidebedingungen zu verbessern, können verschiedene Konditionierungs- Methoden angewendet werden.

9.1.3 Elektrische Ausrüstung

- Eine auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abgestimmte elektrische Ausrüstung ist unabdingbar , um die heute geforderten Entstaubungsgrade zu erreichen.
- Das Stromversorgungssystem eines Elektrofilters besteht aus:
 - dem thyristorgesteuerten Hochspannungsgleichrichter
 - dem Steuerschrank mit der mikroprozessorgesteuerten Spannungsregulierung und den Leistungsthyristorstellern
 - den handbetätigten Trennungsschaltern und den für bestimmte Anlagen notwendigen, elektromagnetisch angetriebenen Schnellerdungsschaltern (diese Elemente können zusammen mit den Hochspannungsaggregaten im so genannten Hochspannungsraum oder auf der Filterdecke platziert werden)
 - dem Niederspannungsschaltschrank für die Hilfseinrichtungen (zum Beispiel Klopferwerke, Isolatoren und Bunkerheizungen sowie Staubaustrags Elemente)

9.1.3.1 Hochspannungsregelung

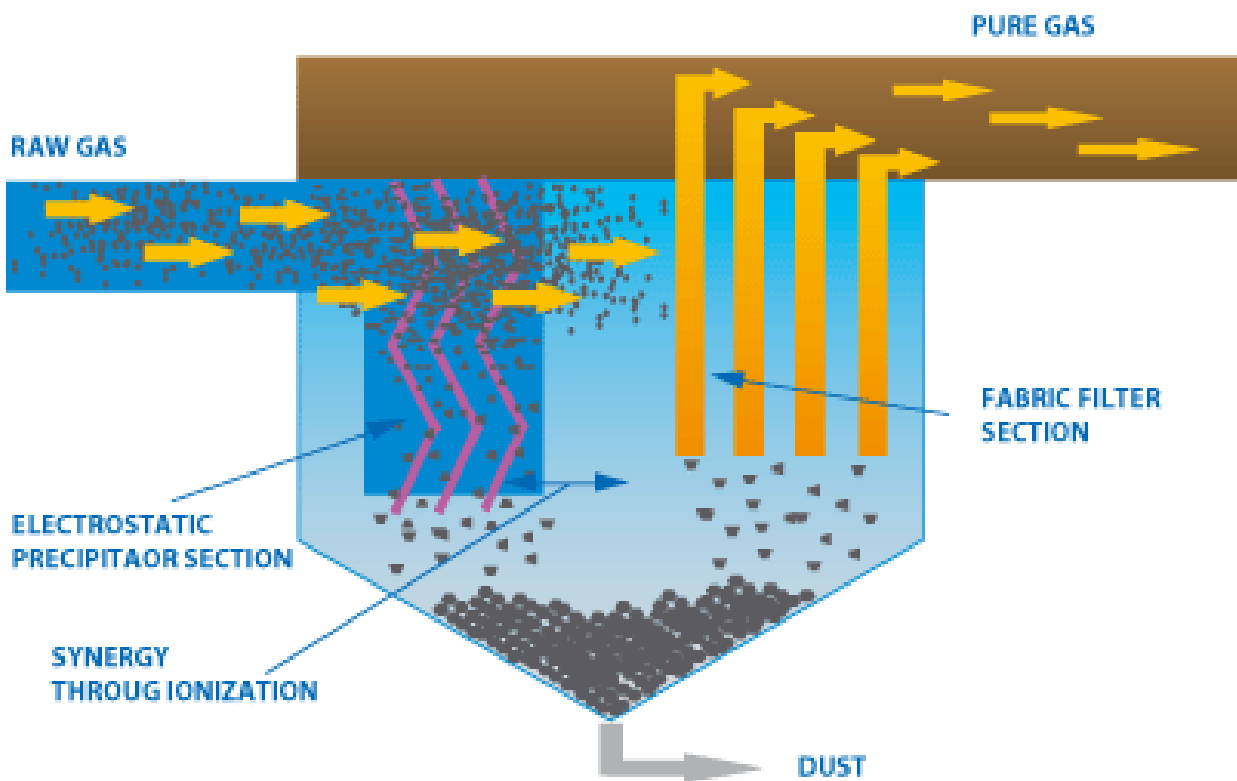
- An den im Steuerschrank eingebauten Hochspannungsregler werden hohe Ansprüche gestellt:
 - Perfekte Erfassung der Signalwerte, dass heisst schnelle und differenzierte Erkennung von Wischern und Lichtbögen
 - Ausregelung der Signalwerte, so dass eine optimale Anpassung der Stromversorgung an die sich ständig ändernden physikalischen Anforderungen gewährleistet ist
 - Möglichkeit der Aussteuerung einer oder mehrerer Halbwellen (Pulsen) für hohe Staubwiderstände und/oder Energieeinsparung
 - Übersichtliche Fehlerdiagnose
 - Einfache Anpassung an neue Betriebsbedingungen

9.1.3.2 Niederspannungs-Steuerschrank

- Für Steuervorgänge gelangen frei programmierbare Steuerungen (so genannte SPS) zur Anwendung, die eine effiziente Verbindung mit mikroprozessorgesteuerten Hochspannungsanlagen sicherstellen.

9.2 Hybrid Filter

- Seit 1997 gehören Hybrid Filter zur Produktpalette der Elex. Mit dieser Technologie werden der Elektro- und der Gewebefilter kombiniert. In der Elektrofiltersektion werden grosse Staubmengen abgeschieden, die darauffolgende Gewebefiltersektion muss nur noch den Rest ($< 10\%$) abscheiden.
- Dieses Konzept ist besonders auf den Umbau von alten Elektrofiltern angepasst, wo das existierende Gehäuse und das erste Elektrofilterfeld weiter genutzt werden können. Mittlerweile hat sich diese Technologie so gut bewährt, dass eine erhebliche Anzahl unserer Kunden sich entschieden hat, komplett neue Hybrid Filter einzusetzen.



9.2.1 Funktionsbeschreibung



- Elektrofilter können mit wenig Energieaufwand grosse Staubmengen aus dem Gas abscheiden
- Nutzen von Ionisierungs- und Agglomerationsseffekten aus der Elektrofilter Sektion, dadurch wird der Druckverlust im Gewebefilter reduziert
- Gewebefilter erreichen im Allgemeinen geringe Emissionswerte und die Emission ist unabhängig von Betriebsbedingungen und Energieversorgung.

9.2.2 Resultate

- Druckverlustreduktion von bis zu 40% im Vergleich zu identischen Anwendungen mit Gewebefiltern
- Im Vergleich zu normalen Gewebefiltern muss nur 10% der Staubmasse auf dem Gewebe abgeschieden werden. Dies führt zu kleinerem Verbrauch von Druckluft und zu einer längeren Lebensdauer der Filterschläuche.

9.2.2.1 Anwendungsgebiete

- Zement
- Kohlegefeuerte Kessel
- Biomassegefeuerte Kessel

10 المشاريع Projects

10.1 مشروع المحيط النظيف وتغذية جميع سكان الشمال بالكهرباء 24\24

الجدول الزمني للمشاريع

ID	Name	Start	Finish	2015			2016			2017			2018			2019		
				Oct	Jan	Apr	Jul	Oct	Jan	Apr	Jul	Oct	Jan	Apr	Jul	Oct		
0.25 Mio.\$	TEMO-IPP kassara 40 kW	03.12.2015	08.04.2016															
	نقل المحطة وتشغيلها	03.12.2015	27.01.2016															
	تشغيل عادي	21.01.2016	08.04.2016															
10 Mio.\$	TEMO-IPP 2,5 MW	04.05.2016	22.06.2017															
	تصنيع المحطة	04.05.2016	03.01.2017															
	نقل المحطة وتشغيلها	11.01.2017	04.04.2017															
	تشغيل عادي	21.02.2017	22.06.2017															
100 Mio.\$	Tripoli-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	03.07.2017	04.10.2018															
electr. f. 1Mio.	تصنيع المحطة	03.07.2017	17.05.2018															
	نقل المحطة وتشغيلها	17.05.2018	28.08.2018															
	تشغيل عادي	04.09.2018	04.10.2018															
100 Mio.\$ -0	Akkar-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	19.09.2018	06.11.2019															
electr.f.1 Mio	تصنيع المحطة	19.09.2018	05.08.2019															
	نقل المحطة وتشغيلها	16.06.2019	30.09.2019															
	تشغيل عادي	06.10.2019	06.11.2019															
100 Mio. \$-1	Dinniye-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	19.09.2018	06.11.2019															
electr. f. 1Mio	تصنيع المحطة	19.09.2018	05.08.2019															
	نقل المحطة وتشغيلها	16.06.2019	30.09.2019															
	تشغيل عادي	06.10.2019	06.11.2019															

ID	Name	Start	Finish
0.25 Mio.\$	TEMO-IPP kassara 40 kW	03.12.2015	08.04.2016
	نقل المحطة وتشغيلها	03.12.2015	27.01.2016
	تشغيل عادي	21.01.2016	08.04.2016
10 Mio.\$	TEMO-IPP 2,5 MW	04.05.2016	22.06.2017
	تصنيع المحطة	04.05.2016	03.01.2017
	نقل المحطة وتشغيلها	11.01.2017	04.04.2017
	تشغيل عادي	21.02.2017	22.06.2017
100 Mio.\$	Tripoli-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	03.07.2017	04.10.2018
electr. f. 1Mio.	تصنيع المحطة	03.07.2017	17.05.2018
	نقل المحطة وتشغيلها	17.05.2018	28.08.2018
	تشغيل عادي	04.09.2018	04.10.2018
100 Mio.\$ -0	Akkar-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	19.09.2018	06.11.2019
electr.f.1 Mio	تصنيع المحطة	19.09.2018	05.08.2019
	نقل المحطة وتشغيلها	16.06.2019	30.09.2019
	تشغيل عادي	06.10.2019	06.11.2019
100 Mio. \$-1	Dinniye-IPP 3x40 MW (3x800 t/day waste) نفايات ل2.5 مليون نسمة	19.09.2018	06.11.2019
electr. f. 1Mio	تصنيع المحطة	19.09.2018	05.08.2019
	نقل المحطة وتشغيلها	16.06.2019	30.09.2019
	تشغيل عادي	06.10.2019	06.11.2019

تشغيل 5000 ناس اي اطعام 5000 عائلة

10.2 تشغيل TEMO-IPP في كسارة راسنحاش TEMO-IPP Ras Nhache kassara

تشغيل محطة الطاقة التجارية عن طريق حرق النفايات مع بلدية راسنحاش وفائدة المشروع لبلدية راسنحاش هو النخلص من النفايات و انارة الطرق

10.2.1 بعض الميزات الفنية للمحطة

تعالج يوميا 0،8 الى 1 طن من القمامة

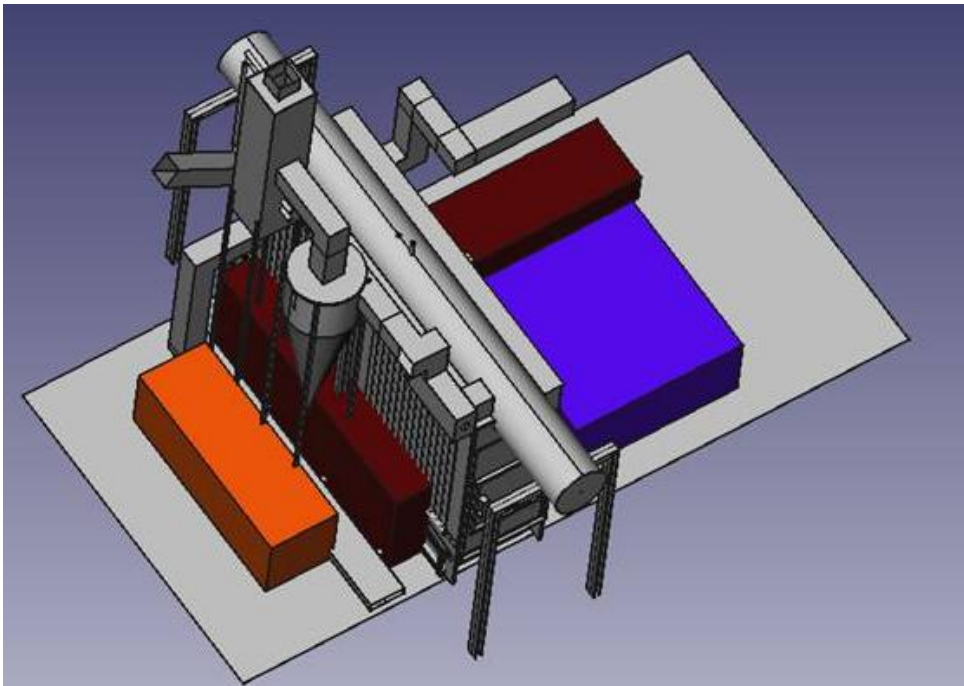
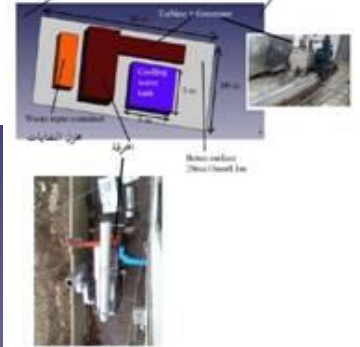
تنتج 25 او 40 كيلو واط كهرباء و ذلك لمدة 24 ساعة في اليوم.

تحتاج 10 ليتر مازوت في ويميا

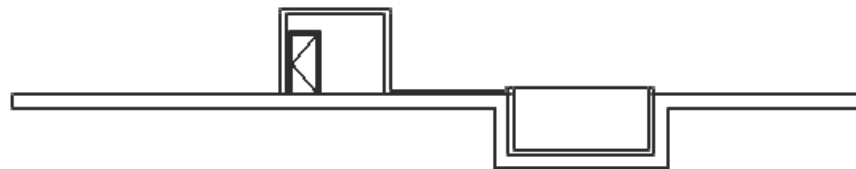
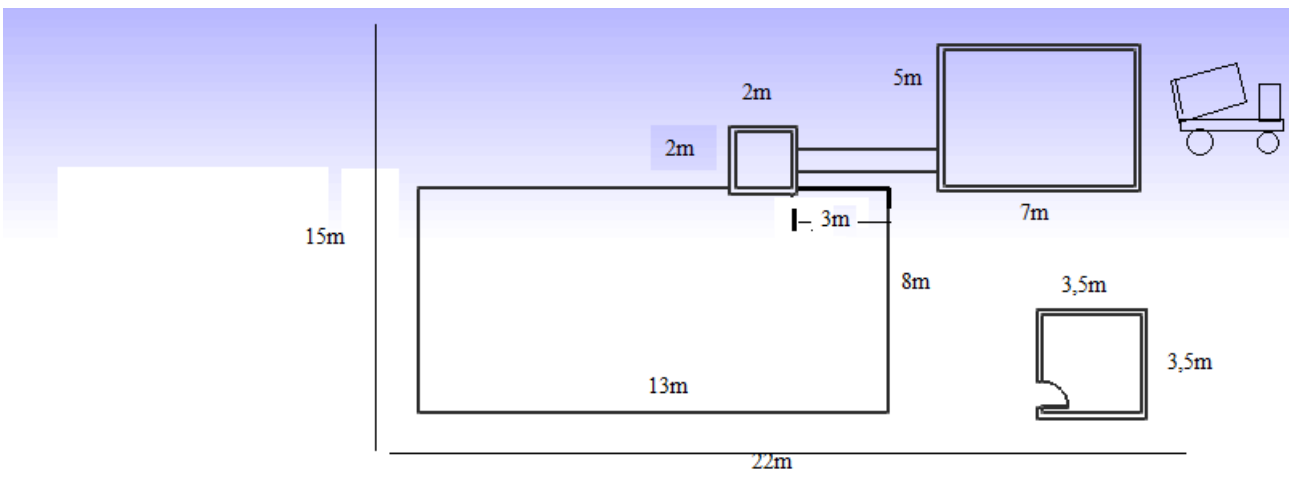
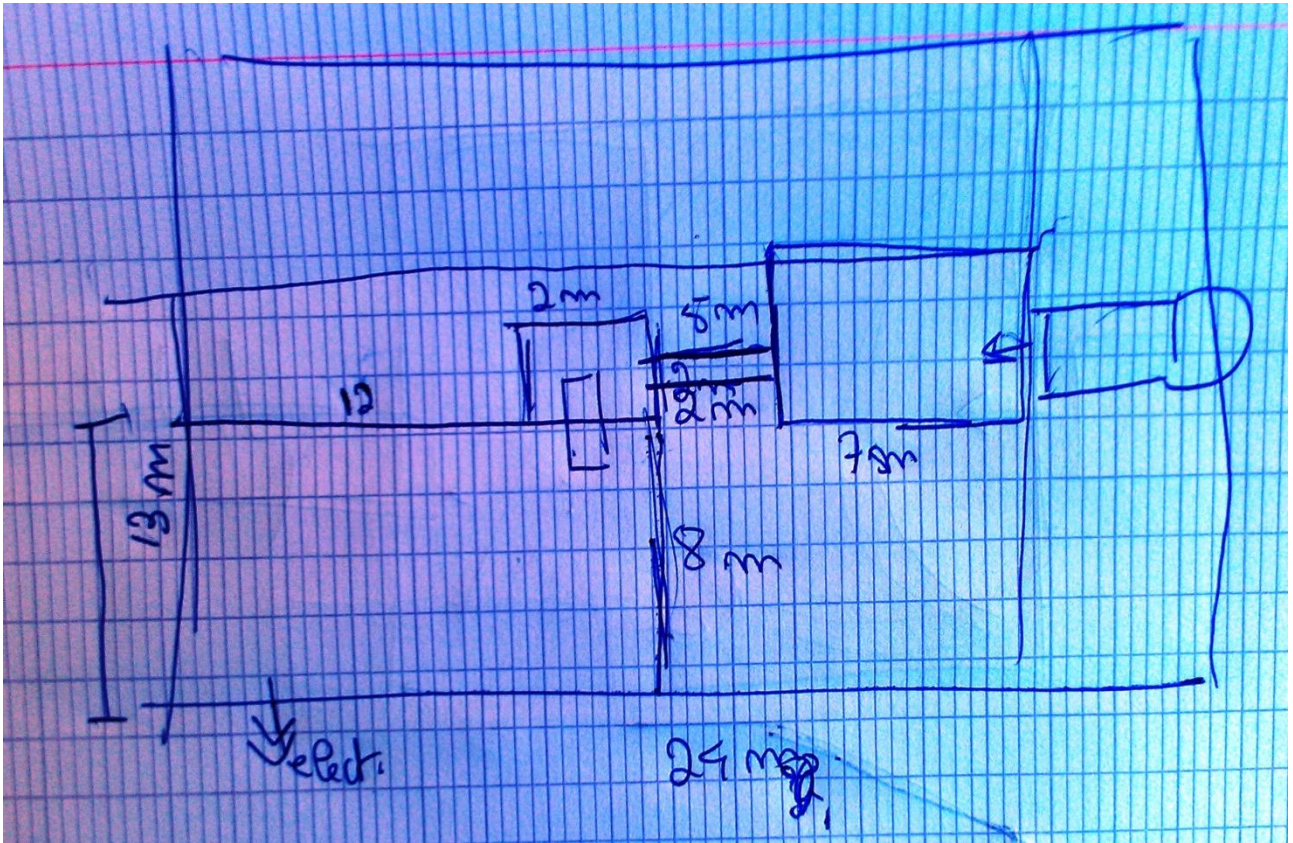
وزن الماكينة مع المولد والفلاتر 9 طن

تحتاج الى 2 عمال في كل وردية تشغيل اي 6 عمال اذا اشتغلت لكامل 24 ساعة

10.2.2 تصميم المنظومة



Meeting Samir Mourad, Wassim Al-Khatib at Wassims house on 31.01.16:



drawing from meeting from 30.1.16 (Samir Mourad, Wassim Al-Khatib)

التكاليف 10.2.4

Last update: 30.1.16:

طاقة الشمال تقرير 2016

Bismillah

Installation of TEMO-IPP at Ras Nhache kassara

	Fix costs (Material, ...)	Human Ressource Cost	Item Cost
Transportation	\$400		\$400
Cutting and Reintegration	\$200	\$600	\$800
Filtering	\$15.000		\$15.000
Remanufacturing Incineration Chain	\$1.500	\$500	\$2.000
about 100 qm Ground (Beton) (including 1 control room for 2 persons and ceiling)	\$5.000		\$5.000
Management	\$2.000		\$2.000
Waste Bunker	\$2.500		\$2.500
Crane	\$1.500		\$1.500
Connecting Output Electricity	\$1.500		\$1.500
Waste Inlet	\$2.000		\$2.000
Ashes Outlet	\$1.500		\$1.500
Planned Time	1 month		
Total			\$34.200

Estimation from Wassim Al-Khatib (2.2.16) based on above meeting from 30.1.16 drawing:

Item	Description	Unit Rate	unit	Qty	Unit	Total	Unit
Station (12x8)							
1	Drilling and cleaning	50	US\$	6	Hours	300	US\$
2	Concrete	75	US\$	10	m3	756	US\$
3	Reinforced steel	400	US\$	1	Ton	403	US\$
4	Labor	1	LS	400	LS	400	US\$
						1859	US\$
Garbage							
1	Drilling and cleaning	50	US\$	20	Hours	1000	US\$
2	Concrete	75	US\$	24	m3	1790	US\$
3	Reinforced steel	400	US\$	2	Ton	955	US\$
4	Labor	12	LS	200	LS	2400	US\$
						6144	US\$
Labor room							
1	Cleaning	50	US\$	2	Hours	100	US\$
2	Concrete	75	US\$	6	m3	420	US\$
3	Reinforced steel	400	US\$	1	Ton	224	US\$
4	Block	0,8	US\$	525	Blocks	420	US\$
5	Block Labor	4	US\$	42	m2	168	US\$
6	Labor	1	LS	200	LS	200	US\$
						1531	US\$

Total
\$9.535

Item	Description	Unit Rate	unit	Qty	Unit	Total	Unit
Station (12x8)							
1	illing and clear	50	US\$	6	Hours	300	US\$
2	Concrete	75	US\$	10	m3	756	US\$
3	reinforced steel	400	US\$	1	Ton	403	US\$
4	Labor	1	LS	400	LS	400	US\$
						1859	US\$
Garbage							
1	illing and clear	50	US\$	20	Hours	1000	US\$
2	Concrete	75	US\$	24	m3	1790	US\$
3	reinforced steel	400	US\$	2	Ton	955	US\$
4	Labor	12	LS	200	LS	2400	US\$
						6144	US\$
Labor room							
1	Cleaning	50	US\$	2	Hours	100	US\$
2	Concrete	75	US\$	6	m3	420	US\$
3	reinforced steel	400	US\$	1	Ton	224	US\$
4	Block	0,8	US\$	525	Blocks	420	US\$
5	Block Labor	4	US\$	42	m2	168	US\$
6	Labor	1	LS	200	LS	200	US\$
						1531	US\$
						Total	
						\$9.535	

العلاقة مع البلدية 10.2.5

من:




www.almodon.com, الجمعة 06/11/2015 (آخر تحديث) 13:53: بيروت)

جريدة إلكترونية مستقلة - رئيس التحرير: ساطع نور الدين

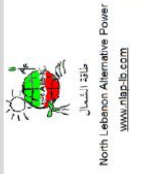
ويشير مراد الى ان عملية الحرق تسبقها عملية فرز، تفيد بإعادة تدوير الزجاج والمعادن، وبذلك، فإن المشروع يهدف الى التخلص من النفايات، وتوليد الكهرباء، وإنتاج مواد تستعمل في تعبيد الطرق. علماً انه سيتم التواصل مع البلدية لإشراكها في إدارة المشروع. ومن جهتها، تنتظر البلدية النتائج النهائية للدراسة، بعد دراسة الأثر البيئي والانتهاء من كل الاختبارات، لإعلان موقفها، وفق ما يؤكد رئيس البلدية إيهاب

قلاوون، ل "المدن". ويلفت قلاوون النظر الى ان البلدية إطلعت على تفاصيل المشروع، وتتوجه لتعيين خبير بيئي يشرف على الإختبارات ويدرس حجم الانبعاثات. لكن في المبدأ - يقول قلاوون - البلدية مستعدة لتبني المشروع.




بلدية راسنحاش

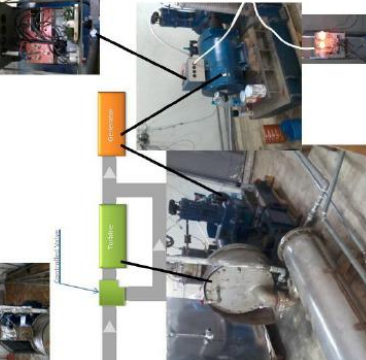
مشروع تشغيل محطة توليد الطاقة كهروبايئة عن طريق حرق النفايات بالتعاون مع بلدية راسنحاش



التوربين Turbine




الدينامو Generator




البخار يدخل بضغط عال الى التوربين فيسبب دوران الاكس المتصل بالدينامو فيولد كهرباء

المحرقة و المبخّر Incineration chamber & vaporizer

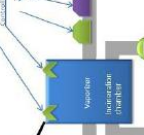


مدخل الماء




نقل المحطة من مركز الابحاث في مسجد القبيسي الى الكسارة محل مكب النفايات حالياً

التوربين Turbine

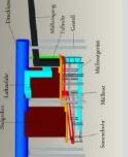


الدينامو Generator




فائدة المشروع للبلدة هو التخلص من النفايات بشكل غير مضر للبيئة و ازالة طُرقات البلدة بصورة دائمة


مدخل الماء




مخرج البخار



مخرج البخار




مدخل الماء




نقل المحطة من مركز الابحاث في مسجد القبيسي الى الكسارة محل مكب النفايات حالياً

مخرج البخار




مدخل الماء




نقل المحطة من مركز الابحاث في مسجد القبيسي الى الكسارة محل مكب النفايات حالياً

مخرج البخار

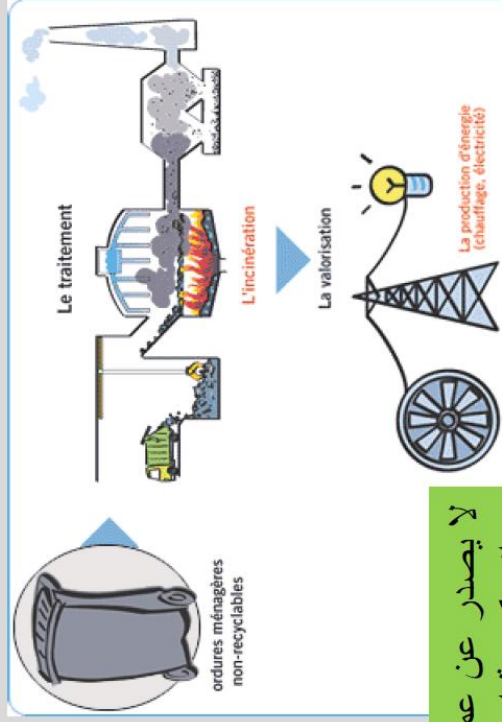


مدخل الماء



1

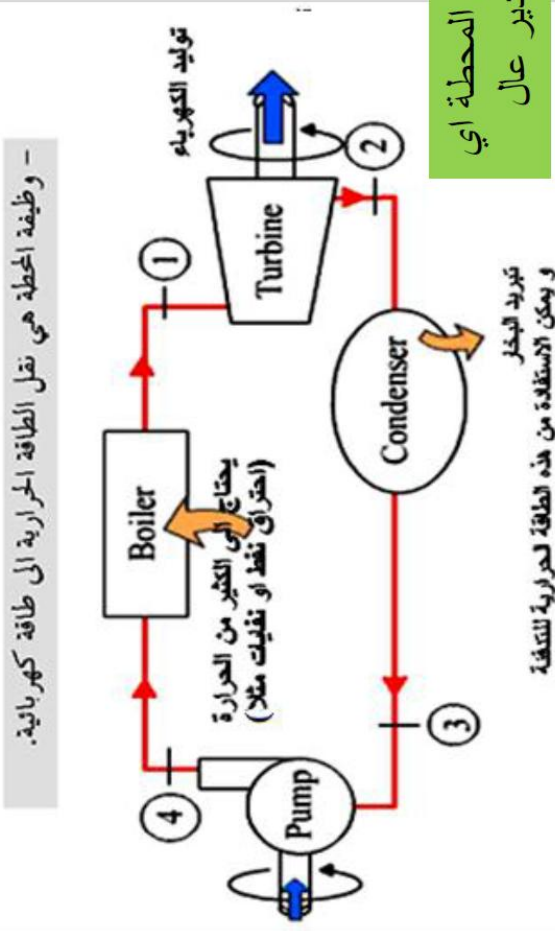
محطة طاقة تعمل على حرق النفايات



لا يصدر عن عمل المحطة اي روائح كريهة او هدير عال

2

كيف يتم توليد الكهرباء في المحطة؟



3

فرز النفايات في البيت

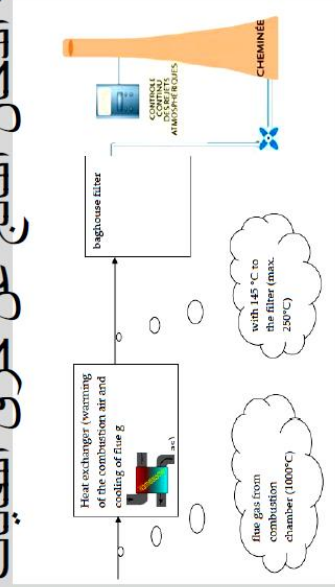


ما لا يحرق في المحطة:

~~بطاريات~~
~~زجاج~~
~~عديد~~

4

تنقية الدخان الناتج عن حرق النفايات



بعد تنقية الدخان المنبعث لا يبقى ما هو سامّ او مضر بالبيئة

@كلتون الثاني 2016

افاه المنشورة



North Lebanon Alternative Power
www.nlap-lb.com

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

بلدية راسنحاش

اتفاقية بين

بلدية راسنحاش - البترون

و

مؤسسة طاقة الشمال (رقم سجل التجاري 3010736)

- تقدم البلدية العقار رقم ... (عند الكسارة) لمدة 5 سنوات اى حتى نهاية 2020 بغرض استثماره من قبل المؤسسة المذكورة في مشروع توليد الكهرباء عن طريق حرق النفايات المنزلية المستوفي للشروط البيئية المعمول بها في لبنان.
- تتم الاستفادة من الطاقة المولدة في اناة شوارع القرية حال انقطاع التيار الكهربائي عنها بسبب سياسة التقنين التي تتبعها الدولة

التاريخ: 3 شباط 2016 الموافق الأربعاء، 24 ربيع الثاني، 1437

مدير مؤسسة طاقة الشمال المهندس سمير جمال الدين مراد

رئيس بلدية راسنحاش المهندس ايهاب قلاوون

10.3 TEMO-STPP/IPP

10.3.1 Anteile am Kraftwerksprojekt

1. Entwicklungsinvestoren		Gesamtentwicklungswert	
Gesamtentwicklungswert		Gesamtentwicklungswert	
(Schätzung 3/07-7/07):	74.710.000 €	(Schätzung ab 11/07):	150.000.000 €
Gesamtentwicklungswert		Gesamtentwicklungswert	
(Schätzung ab 8/07):	120.000.000 €	(Schätzung ab 11/11):	18.000.000 €
Investor	Höhe des Investitionswertes	Anteile am Gewinn (Entwicklung) bis April 2011	Bemerkung/Datum der Investition
Mourad Heddad	100 €		
Dr. Sami Sattar	350 €		
Akramullah Aminy	200 €		
Engin Aslan	50 €		ca. Febr. 2011 Engin im Zug getroffen, 50 EUR übertragen aus Bauskastenproj.
Senol	80 €		Mai 2011 (100 von Bausk. Abgekauft, 80 zum STPP-Projekt)
Fatih Erol	200 €		100 EUR am 3.12.07
Amine Bouzida	2.110 €		2000 EUR übertragen vom TEMO-Bauskasten im April 2010
Emrah Yazici	554 €		
Enver Krasnici	4.400 €		
Alexander Mourad	1.000 €		
Patrick Weiss	600 €		600 EUR am 29.4.08 (DA April)
Dirk Oldendorf	300 €		300 EUR vom TEMO-Bauskasten übertragen am 10.6.2008
Mirko Holzer (Pythago)	1.000 €		1000 EUR vom TEMO-Bauskasten übertragen am 13.6.2008
Halil Ibrahim Koruca	300 €		300 EUR vom TEMO-Bauskasten übertragen am 23.6.2008
Amin Bouzida	2.000 €		
Nasim Abdel-Haqq	1.000 €		1000 EUR vom TEMO-Bauskasten (Mai 2010, vorher vereinbart)
Nebil Messaoudi	400 €		400 EUR vom TEMO-Bauskastenproj. (Okt. 2011, mit email v. 28.10.11 mitgeteilt)
Mustafa Albayraktar	100 €		überschrieben vom TEMO-Bauskastenprojekt 20.11.11 (bei Treffen bei Ihsans Kebabladen bei Anwesenheit von Imran Schröter mitgeteilt)
Diyab Dabschah (u. Frau)	2.500 €		AECENAR hatte 20.000 EUR Schulden bei Diyab. 2015 hat er davon 2.500 EUR ins Müllkraftwerk investiert
Summe:	17.244 €		
Restentwicklunganteile TEMO	17.982.756 €	100,00%	

Entscheidung am 10.11.07: da der geschätzte Wert sich ändert, sind die prozentualen Anteile nicht mehr gültig. Es zählt allein die Höhe des Investitionswertes. Dies ist gerechter.

Remark: Diyab Dabschah has invested in June/July 2015

اتفاق مع بنان الكردي و وندي اسطفان في كانون الاول 2015: العمل الذي قاموا او يقومو فيه هو

اسهم:

2015 (بعد التدريب): Banan Elkerdi about 20 USD, Wendy Estphan: about 20 USD

(ولكن لم يسلمن نتيجة كاملة)

Investment after 1.1.16:

Name	Amount	Date, Remarks
LASER	52,690 \$	2014, details see AECENAR Administration Report 2014
Wassim Al-Khatib	600\$	30.1.16: 500\$ cash, 100\$ calculation incl. drawing
Labib al-Khatib	600\$	30.1.16: 500\$ cash, 100\$ investor acquisition
Amid Hammoud	200\$	4.2.16: paid cash

11 Supplier

11.1 Flue Gas Purification

Filter from

LÜHR FILTER GmbH & Co. KG

Enzer Str. 26

31655 Stadthagen

DEUTSCHLAND

Tel.: +49 (0)5721 708-200

Fax: +49 (0)5721 708-233200

E-mail: R.Margraf@luehr-filter.de

11.2 Incineration Chain

-> siehe grosse Kesselbauer

Baumgarter

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



North Lebanon Alternative Power
www.nlap-lb.com



مؤتمر

"مشروع محطة طاقة كهربائية عن طريق حرق النفايات لانارة شوارع رأسنحاش - هل هناك ضرر على البيئة؟"

الزمان: السبت 28 تشرين الثاني، الساعة 3 - 6 بعد الظهر

المكان: رأسنحاش، قاعة مسجد القبيسي

Conference "Environment Aspects of the Ras Nhache Incineration Power Plant Project",

28 November 2015, Ras Nhache/Batroun

البرنامج

كلمة الافتتاح و راية مشروع المحيط النظيف وتغذية جميع سكان الشمال بالكهرباء 24\24 المهندس سمير مراد	15.00 - 15.30
منظومة محطة الطاقة وشروط وكيفية ادخال النفايات الى المحرقة الفرزائية بنان الكردي تليها مناقشة	15.30 - 16.00
الدخان الناتج عن حرق النفايات المنزلية وتنقيته قبل الخروج من المحطة الفرزائية وندي اسطفان تليها مناقشة	16.00 - 16.30
فرصة صلاة المغرب و قهوة و شاي	16.30 - 17.00
رماد الحرق ومعالجته والاستفادة منه المهندس سمير مراد تليها مناقشة	17.00 - 17.30
حوار مفتوح	17.30 - 18.00

ToDo-List

... done

Task Date	Task	Priority	Needed Ressources/ Responsible
14.11.15	Film about incineration plants/environmental issues and possible Lebanese projects (3D models) - allgemeiner Teil (- 3D Model of kassara, 2,5 MW and 3x30 MW		Public Relations
14.11.15	Finishing all department documents		
	SupplierManagement_IncinerationChain.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	5	Banan
	SupplierManagement_FlueGasPurification.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	4	
	From issir-lb.org: EnvironmentData_NorthLebanon.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...		
	Environment_Ashes.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	3	
14.11.15	Environment_InputWaste.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	2	
14.11.15	Development_IPPSytemOverview.docx Storage at aecenar.com/downloads/.../nlap/...	1	